

**ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ**

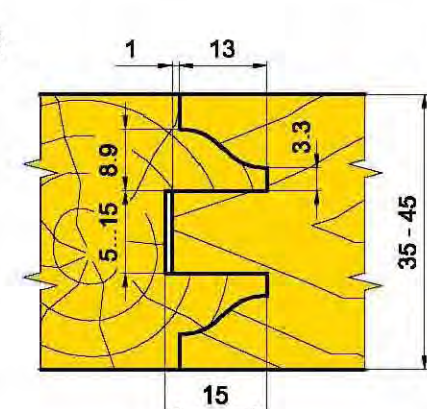
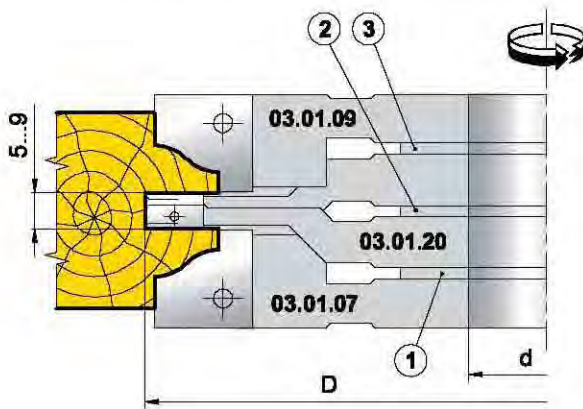
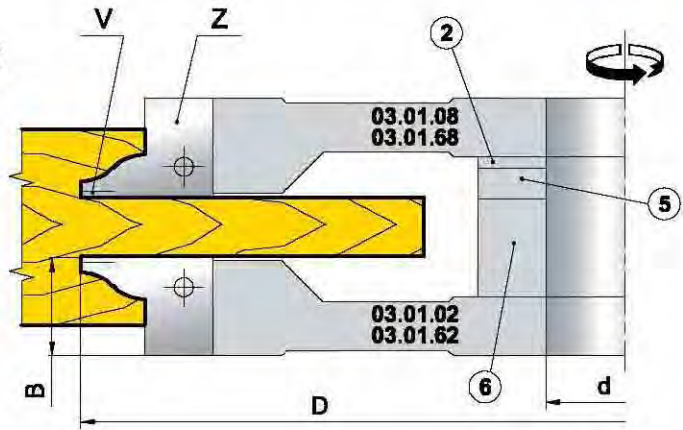
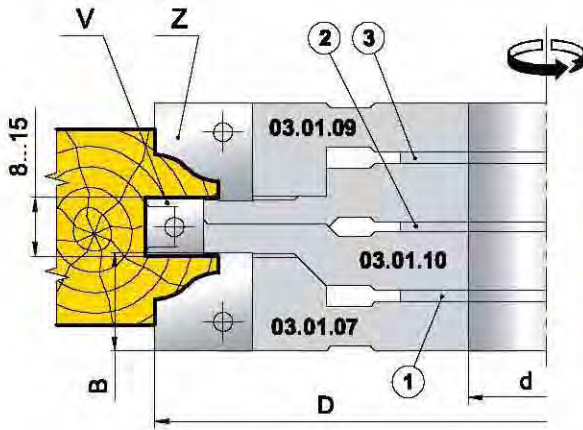
**2**

# 03.01.XX

## Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек филенчатых дверных полотен



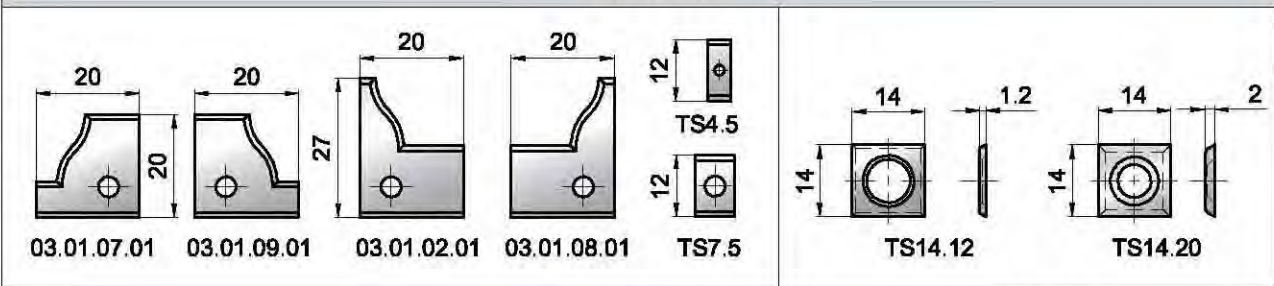
ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



Кольца к компл. 03.01 - 03.08

№	Толщ. мм	Кол.
1	2.2	1
2	2	1
3	2.2	1
5	7	1
6	17.6	1
7	10.1	1
8	36	1
9	0.15	10

### Ножи Z, V



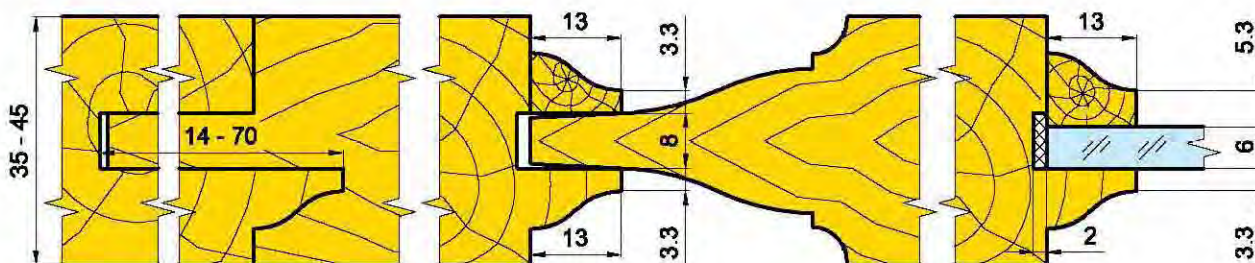
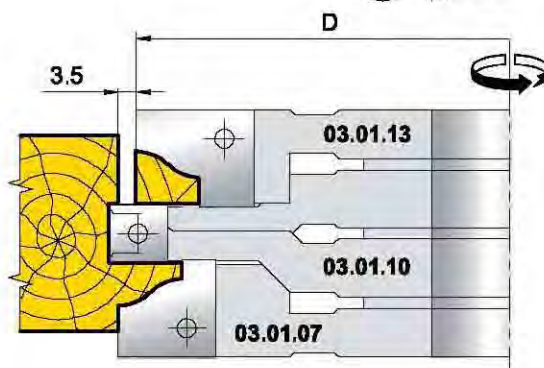
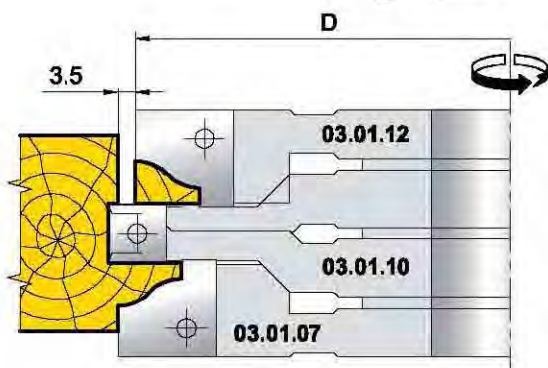
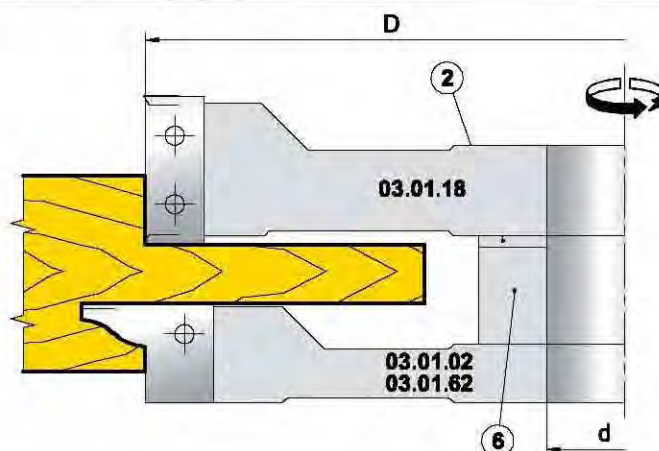
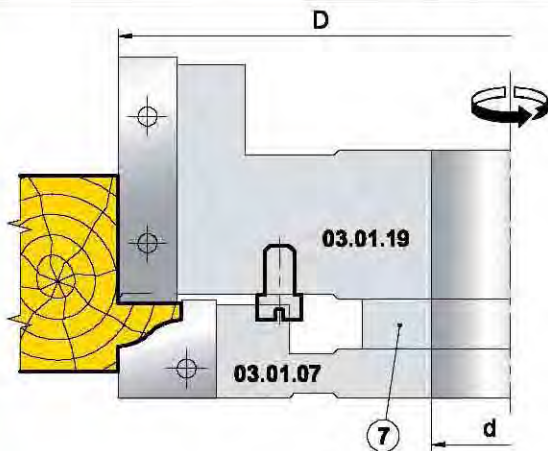
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.01.09	160	30 - 50	20	03.01.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15 мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9 мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.01.07	160	30 - 50	20	03.01.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.01.08	222	30 - 50	20	03.01.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.01.02	222	30 - 50	20	03.01.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.01.68	222	30 - 50	20	03.01.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.01.62	222	30 - 50	20	03.01.62.01	3	TS14.12	3

03.01.XX

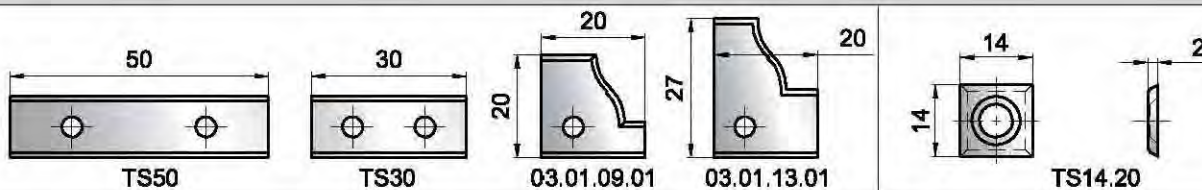
Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
дверных полотен под стекло



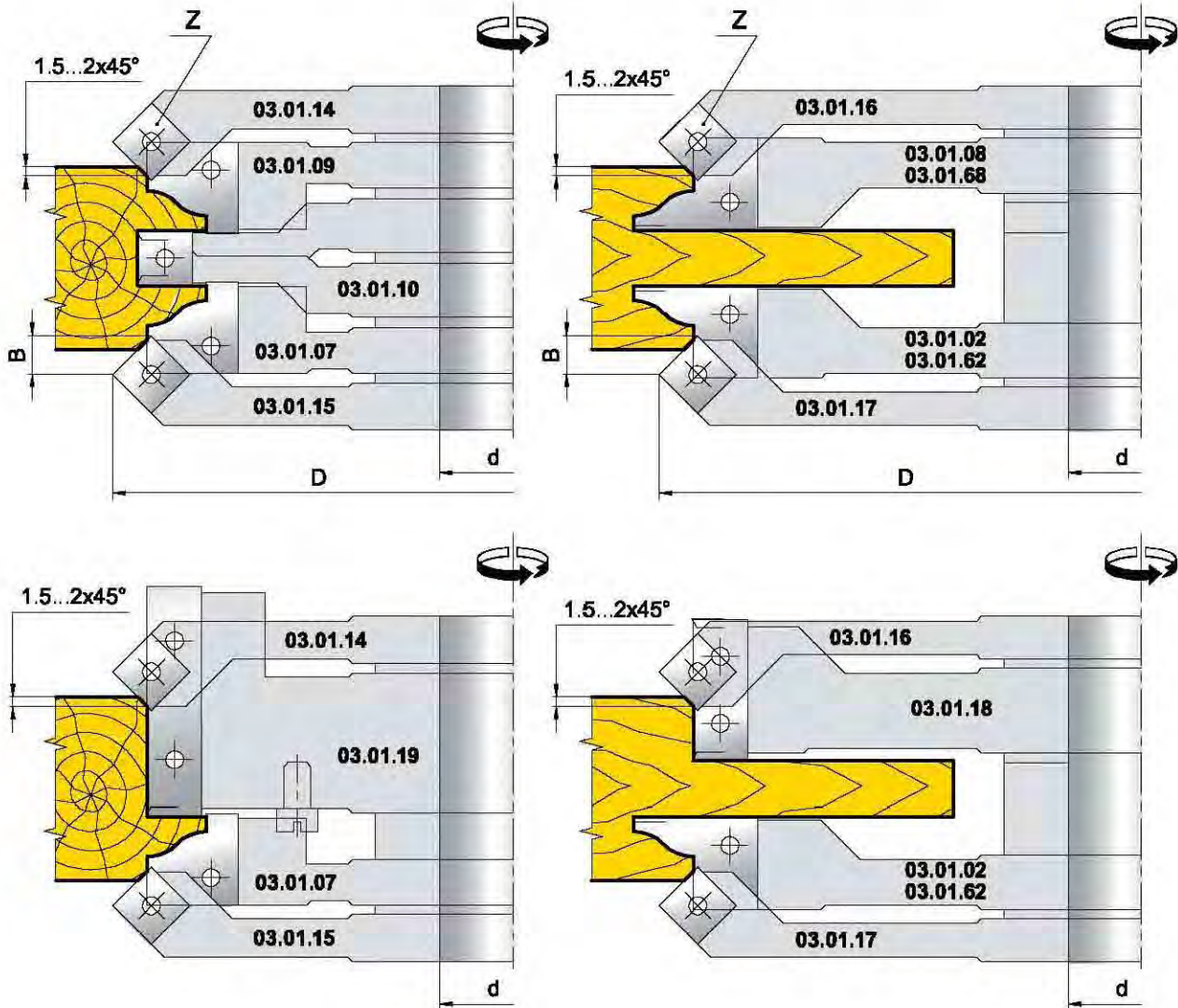
2



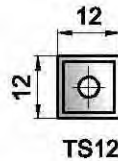
Ножи Z, V



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.01.18	196	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.01.12	153	30 - 50	20	03.01.09.01	3	-	-
Проф. штапика под отрезку	03.01.13	153	30 - 50	20	03.01.13.01	3	-	-



**Ножи Z**



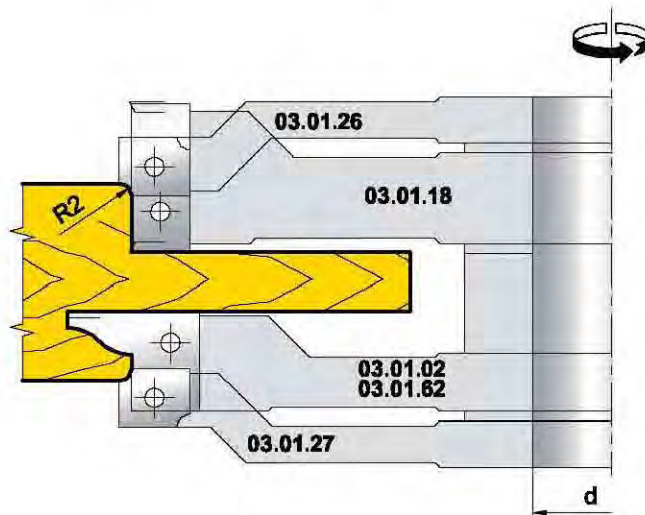
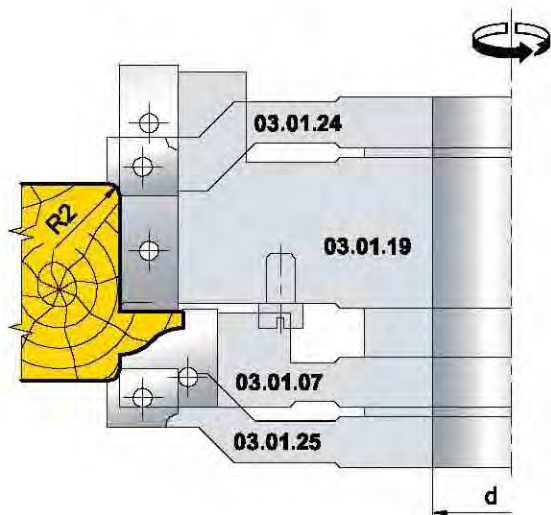
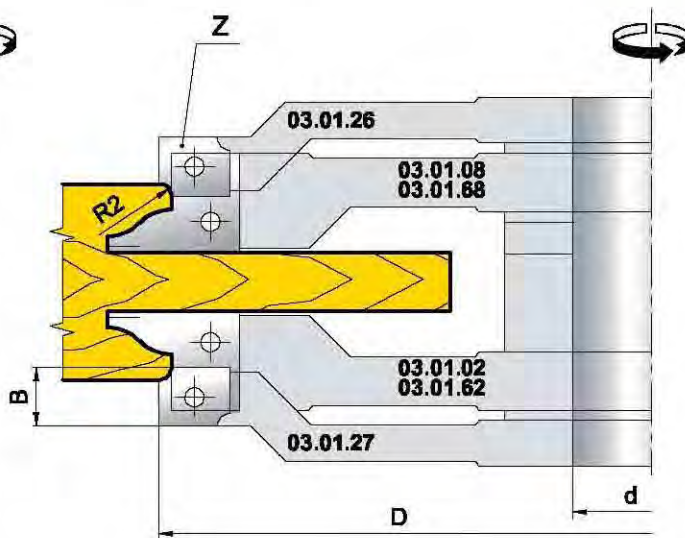
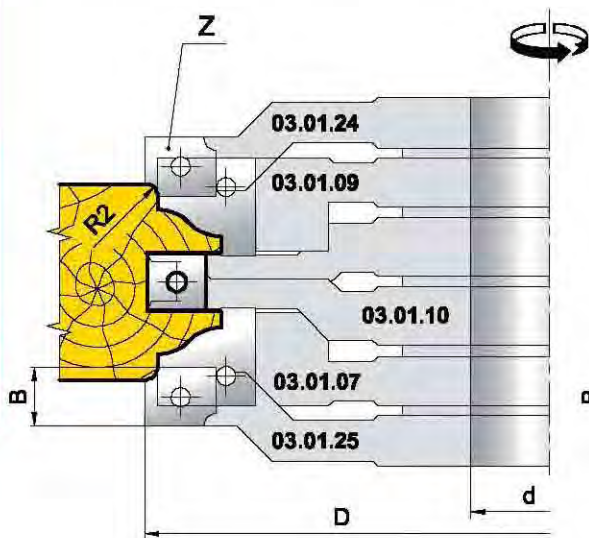
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Z	
					Обознач.	Кол.
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3
Фаска контрпрофиля верхнего	03.01.16	211	30 - 50	8	TS12	3
Фаска контрпрофиля нижнего	03.01.17	211	30 - 50	8	TS12	3

03.01.XX

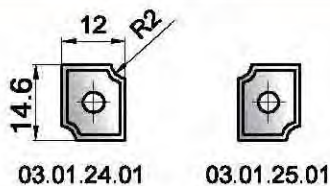
**Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен с радиусными кромками R2**



2



**Ножи Z**



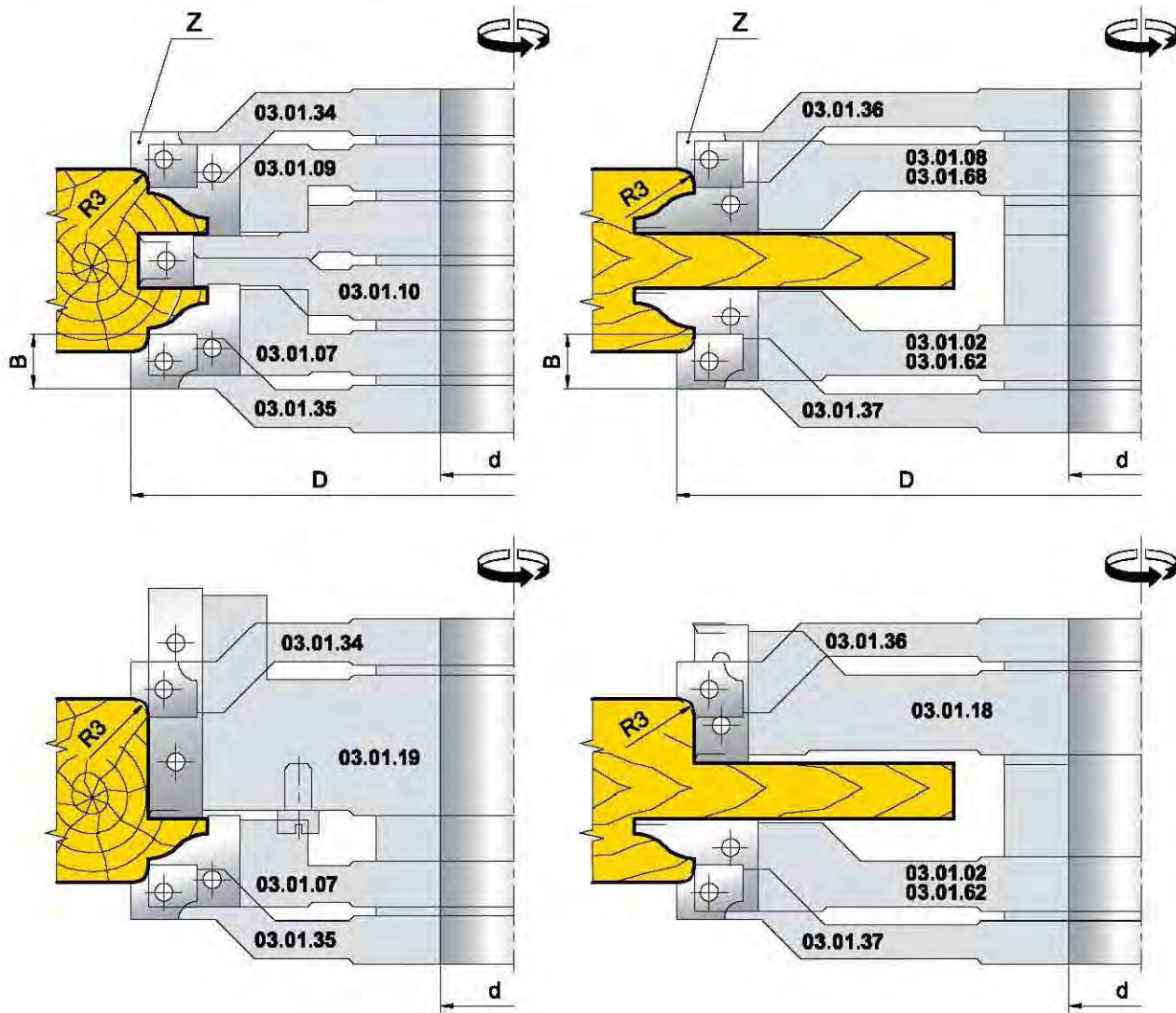
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Z	
					Обознач.	Кол.
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3
Радиус R2 контрпрофиля верхнего	03.01.26	201	30 - 50	12	03.01.24.01	3
Радиус R2 контрпрофиля нижнего	03.01.27	201	30 - 50	12	03.01.25.01	3

03.01.XX

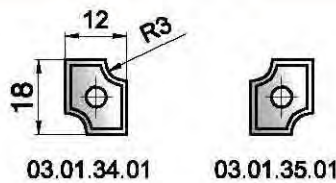
**Комплект фрез**  
**для профилирования стояков и перемычек**  
**дверных полотен с радиусными кромками R3**



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

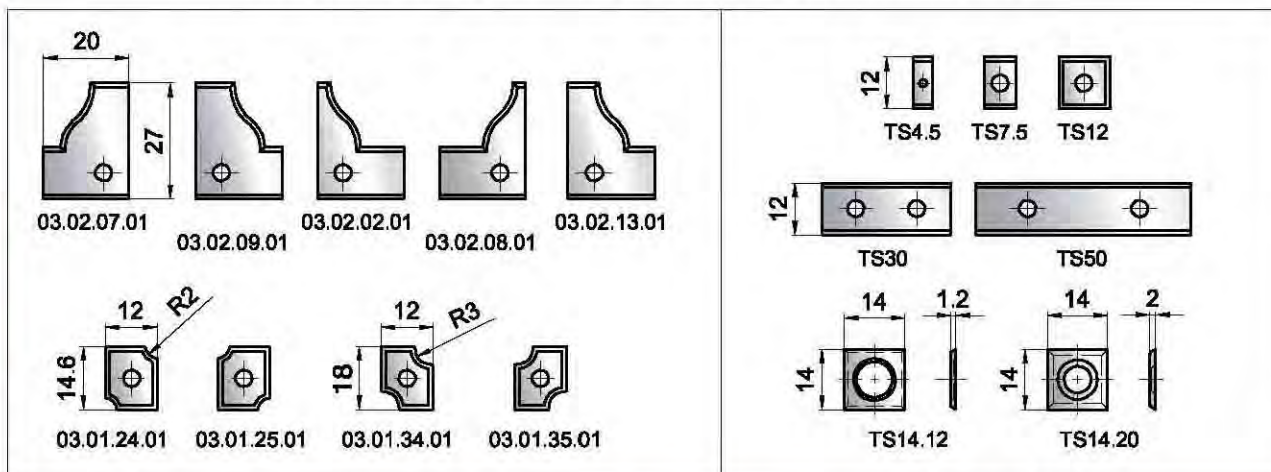


**Ножи Z**



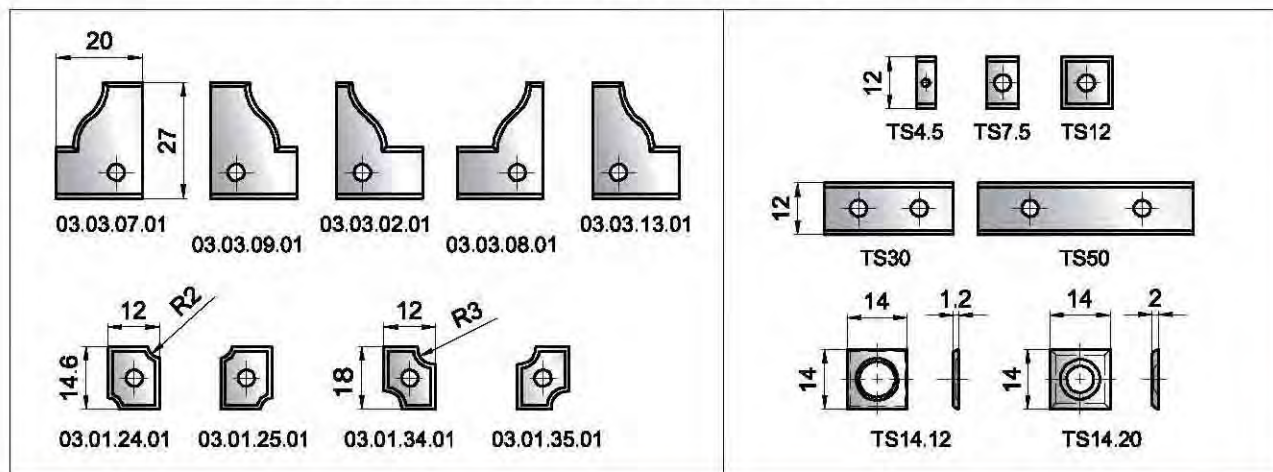
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Z	
					Обознач.	Кол.
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3
Радиус R3 контрпрофиля верхнего	03.01.36	204	30 - 50	12	03.01.34.01	3
Радиус R3 контрпрофиля нижнего	03.01.37	204	30 - 50	12	03.01.35.01	3

Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.02.09	160	30 - 50	20	03.02.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.02.07	160	30 - 50	20	03.02.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.02.08	222	30 - 50	20	03.02.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.02.02	222	30 - 50	20	03.02.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.02.68	222	30 - 50	20	03.02.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.02.62	222	30 - 50	20	03.02.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.02.18	192	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.02.12	153	30 - 50	20	03.02.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.02.13	153	30 - 50	20	03.02.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.02.16	207	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.02.17	207	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.02.26	197	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.02.27	197	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.02.36	200	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.02.37	200	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

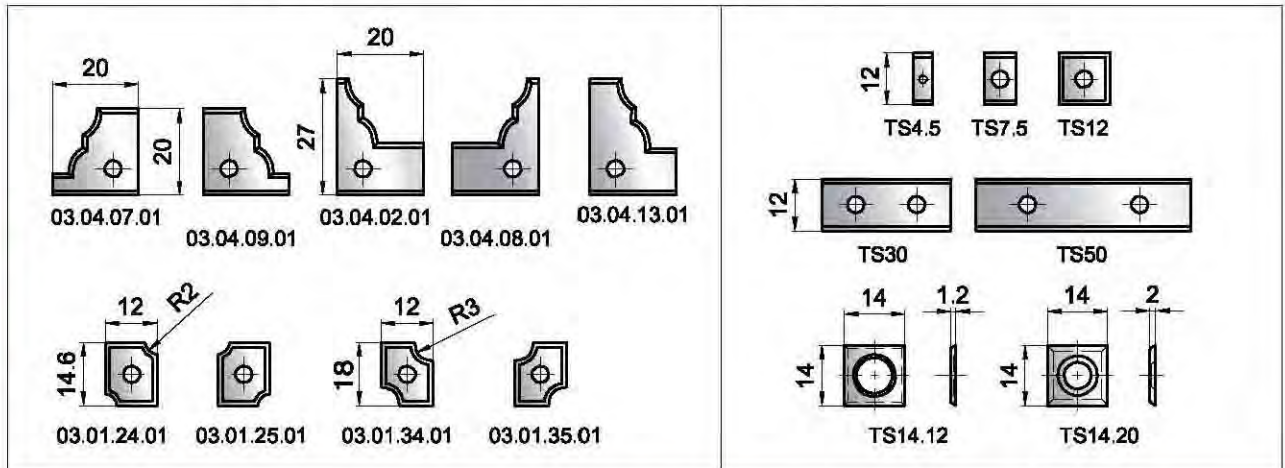
Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.03.09	160	30 - 50	20	03.03.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.03.07	160	30 - 50	20	03.03.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.03.08	222	30 - 50	20	03.03.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.03.02	222	30 - 50	20	03.03.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.03.68	222	30 - 50	20	03.03.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.03.62	222	30 - 50	20	03.03.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.02.18	192	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.03.12	153	30 - 50	20	03.03.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.03.13	153	30 - 50	20	03.03.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.02.16	207	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.02.17	207	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.02.26	197	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.02.27	197	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.02.36	200	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.02.37	200	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

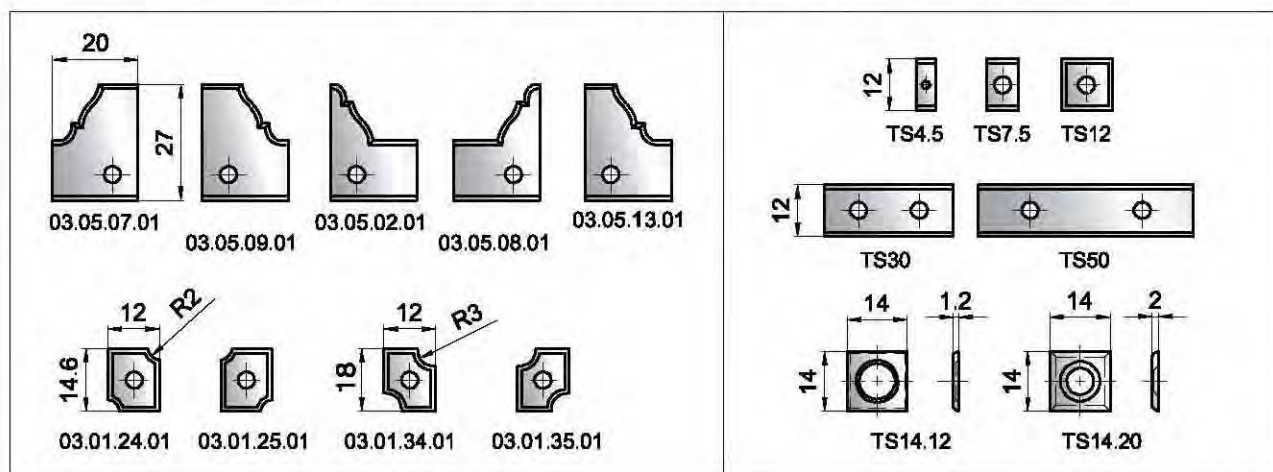


Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



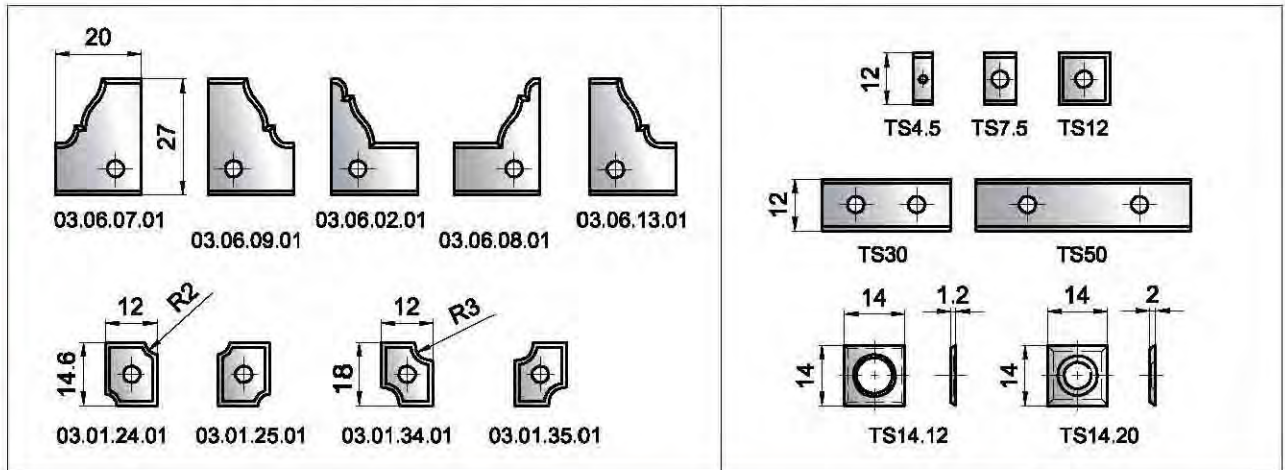
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.04.09	160	30 - 50	20	03.04.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.04.07	160	30 - 50	20	03.04.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.04.08	222	30 - 50	20	03.04.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.04.02	222	30 - 50	20	03.04.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.04.68	222	30 - 50	20	03.04.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.04.62	222	30 - 50	20	03.04.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.02.18	192	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.04.12	153	30 - 50	20	03.04.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.04.13	153	30 - 50	20	03.04.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.02.16	207	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.02.17	207	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.02.26	197	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.02.27	197	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.02.36	200	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.02.37	200	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



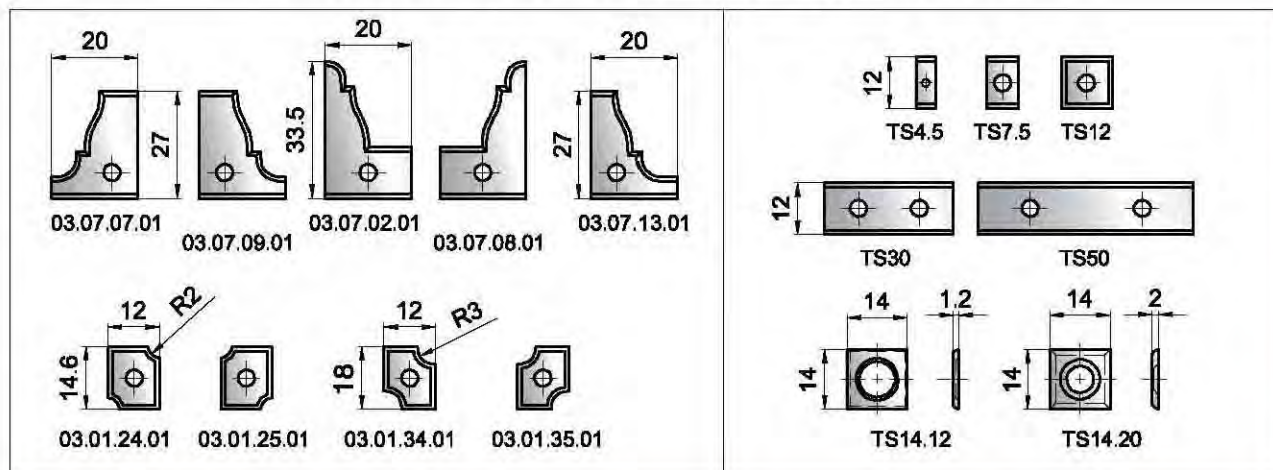
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.05.09	160	30 - 50	20	03.05.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.05.07	160	30 - 50	20	03.05.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.05.08	222	30 - 50	20	03.05.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.05.02	222	30 - 50	20	03.05.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.05.68	222	30 - 50	20	03.05.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.05.62	222	30 - 50	20	03.05.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.01.18	196	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.05.12	153	30 - 50	20	03.05.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.05.13	153	30 - 50	20	03.05.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.01.16	211	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.01.17	211	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.01.26	201	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.01.27	201	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.01.36	204	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.01.37	204	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.06.09	160	30 - 50	20	03.06.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.06.07	160	30 - 50	20	03.06.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.06.08	222	30 - 50	20	03.06.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.06.02	222	30 - 50	20	03.06.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.06.68	222	30 - 50	20	03.06.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.06.62	222	30 - 50	20	03.06.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.02.18	192	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.06.12	153	30 - 50	20	03.06.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.06.13	153	30 - 50	20	03.06.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.02.16	207	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.02.17	207	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.02.26	197	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.02.27	197	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.02.36	200	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.02.37	200	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



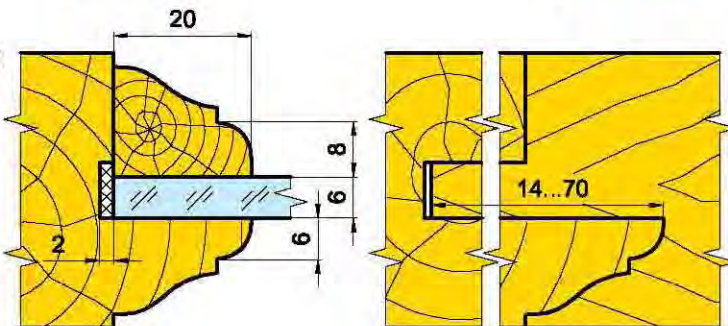
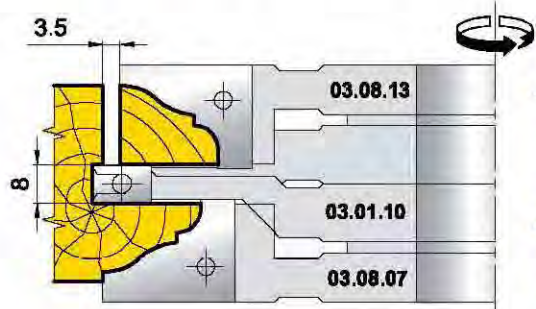
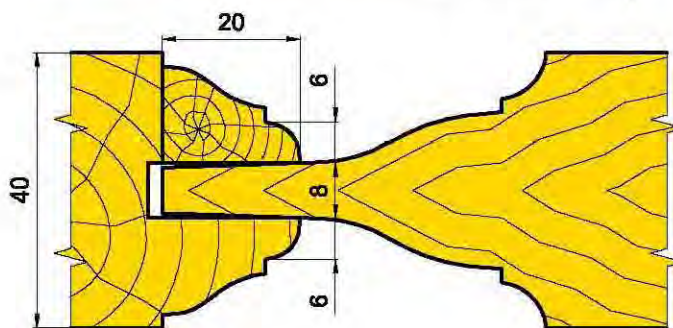
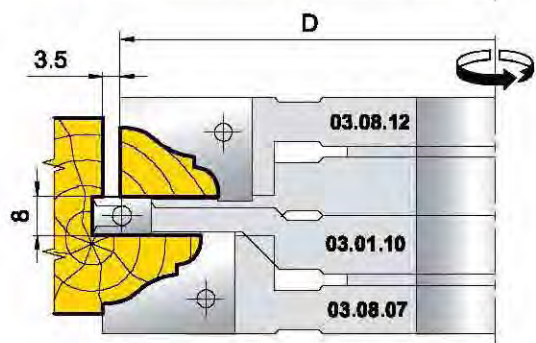
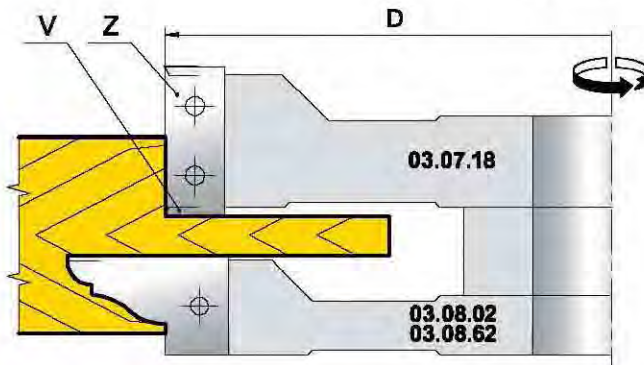
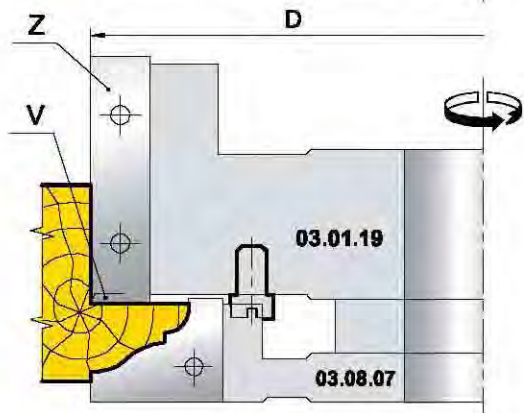
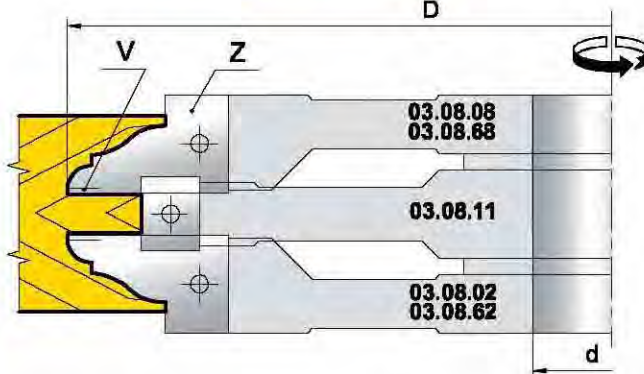
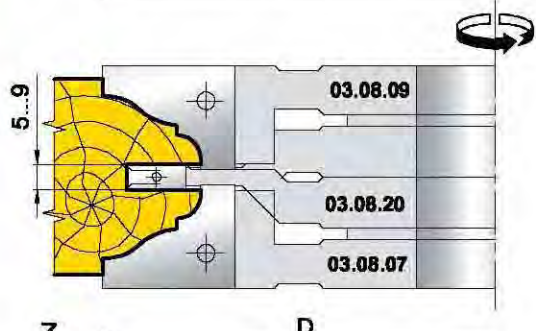
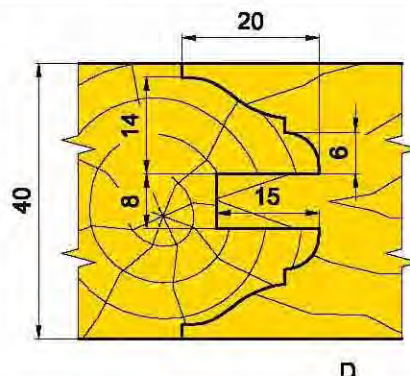
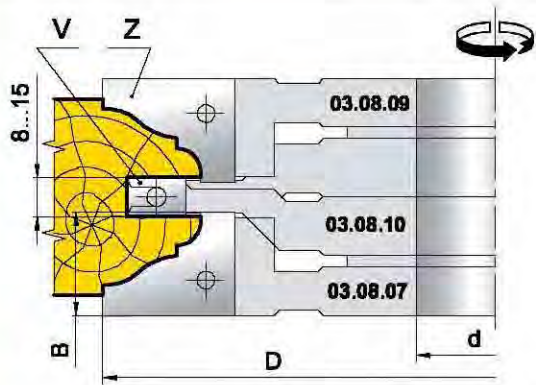
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.07.09	160	30 - 50	20	03.07.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15мм	03.01.10	164	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9мм	03.01.20	164	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.07.07	160	30 - 50	20	03.07.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.07.08	222	30 - 50	20	03.07.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.07.02	222	30 - 50	20	03.07.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.07.68	222	30 - 50	20	03.07.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.07.62	222	30 - 50	20	03.07.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.07.18	182	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.07.12	153	30 - 50	20	03.07.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.07.13	153	30 - 50	20	03.07.13.01	3		
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.07.16	197	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.07.17	197	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.07.26	187	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.07.27	187	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.07.36	190	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.07.37	190	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

03.08.XX

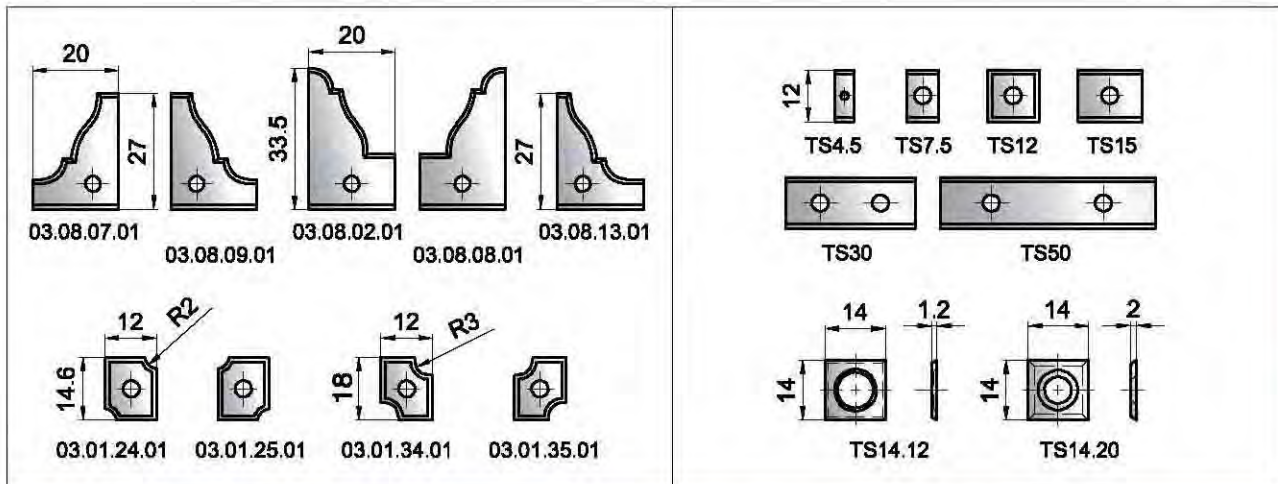
Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
филенчатых дверных полотен



2



Конструктивное исполнение комплекта аналогично комплекту 03.01.  
Ниже приведены основные параметры и состав комплекта.



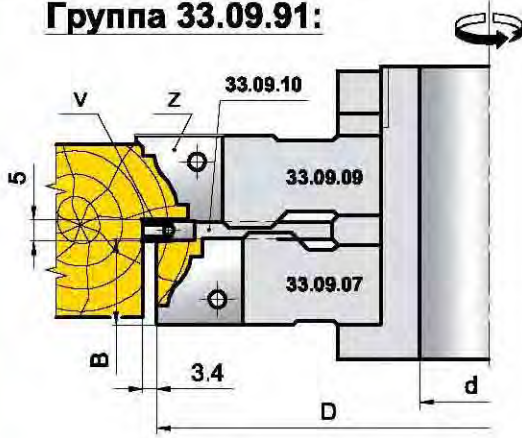
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.08.09	160	30 - 50	20	03.08.09.01	3	-	-
Паз под филенку 8...15 мм	03.08.10	150	30 - 50	8-15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Паз под филенку 5...9 мм	03.08.20	150	30 - 50	5-9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.08.07	160	30 - 50	20	03.08.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.08.08	222	30 - 50	20	03.08.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.08.02	222	30 - 50	20	03.08.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.08.68	222	30 - 50	20	03.08.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.08.62	222	30 - 50	20	03.08.62.01	3	TS14.12	3
Подторцовка короткого шипа	03.08.11	192	30 - 50	15	TS15	3	-	-
Четверть под стекло	03.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Четверть под шип	03.07.18	182	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	03.08.12	153	30 - 50	20	03.08.09.01	3		
Проф. штапика под отрезку	03.08.13	153	30 - 50	20	03.08.13.01	3		
Паз под штапик	03.01.10	164	30 - 50	8-15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Фаска калевки верхней	03.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля верхнего	03.07.16	197	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска контрпрофиля нижнего	03.07.17	197	30 - 50	8	TS12	3		
Радиус R2 калевки верхней	03.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 калевки нижней	03.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R2 контрпроф. верхнего	03.07.26	187	30 - 50	12	03.01.24.01	3		
Радиус R2 контрпроф. нижнего	03.07.27	187	30 - 50	12	03.01.25.01	3		
Радиус R3 калевки верхней	03.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 калевки нижней	03.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3		
Радиус R3 контрпроф. верхнего	03.07.36	190	30 - 50	12	03.01.34.01	3		
Радиус R3 контрпроф. нижнего	03.07.37	190	30 - 50	12	03.01.35.01	3		

33.09.XX

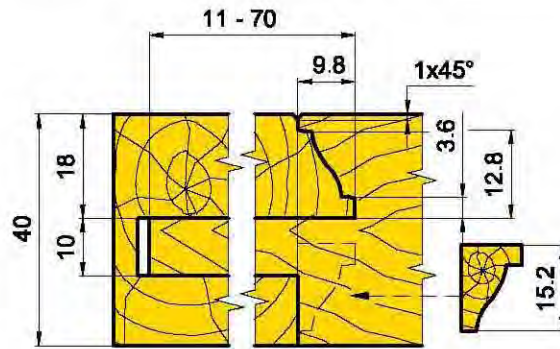
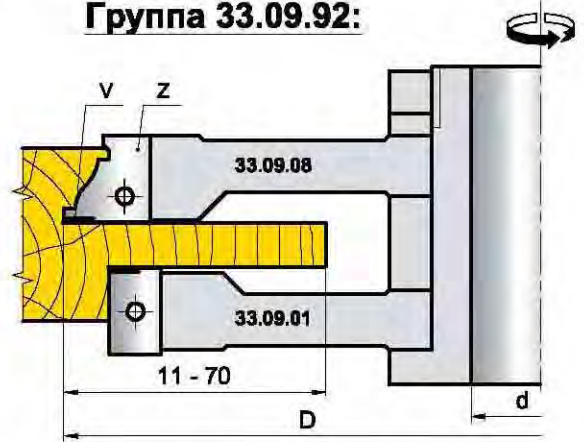
Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
филенчатых дверных полотен



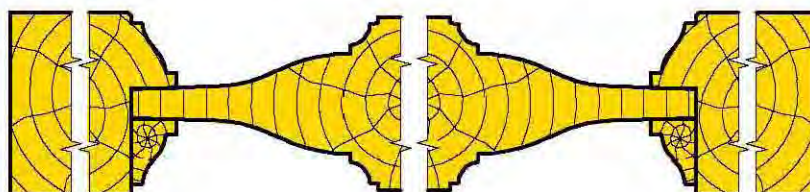
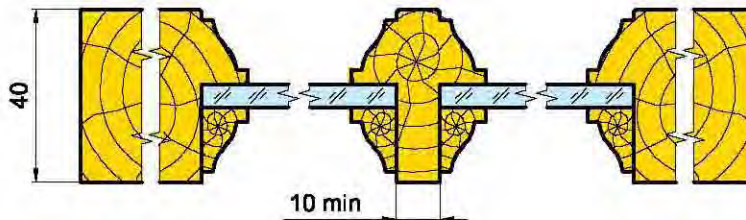
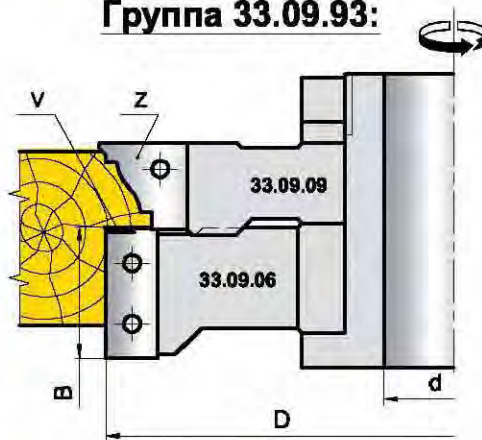
Группа 33.09.91:



Группа 33.09.92:



Группа 33.09.93:



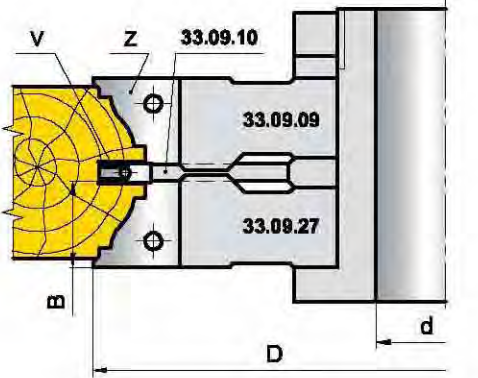
2

33.09.XX

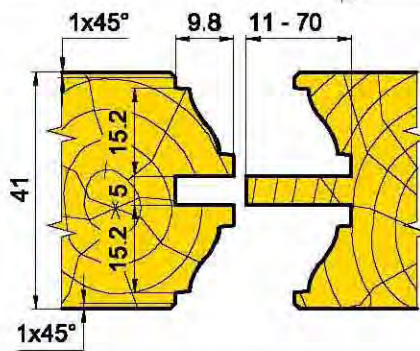
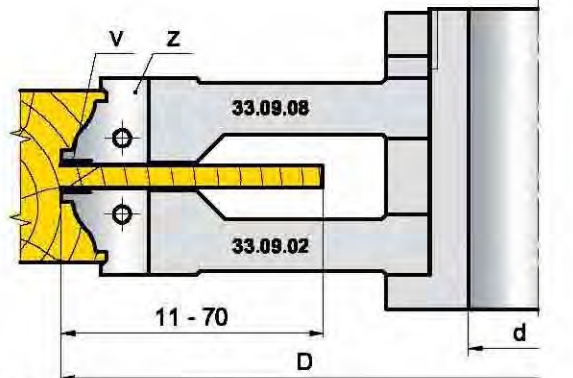
**Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
филенчатых дверных полотен**



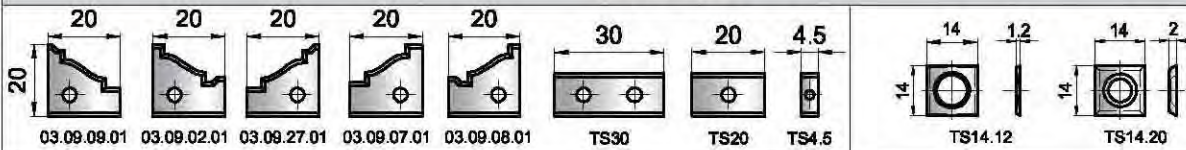
**Группа 33.09.94:**



**Группа 33.09.95:**



**Ножи Z, V**



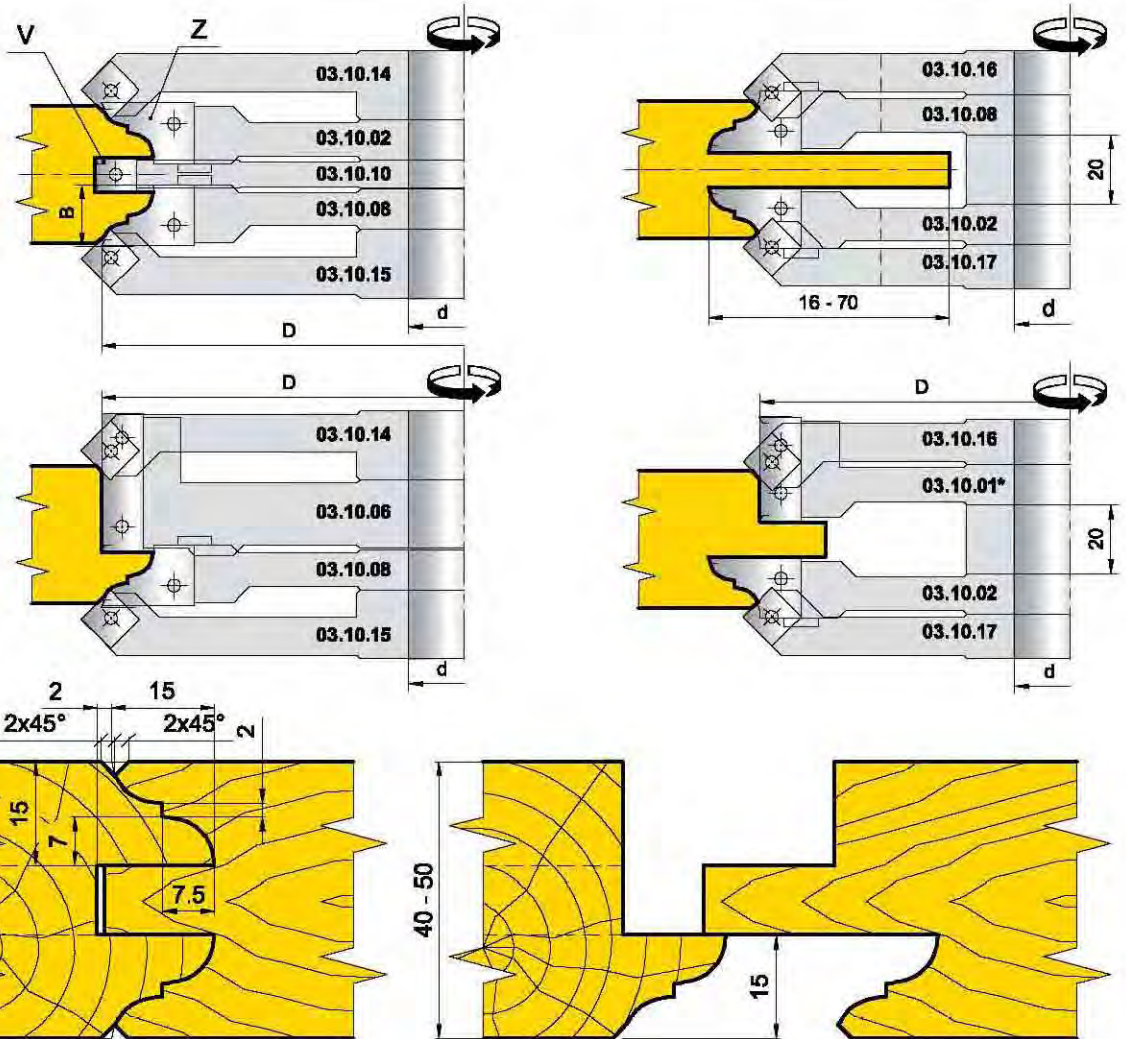
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	33.09.09	163	30 - 50	20	03.09.09.01	3	-	-
Паз под филенку	33.09.10	160	30 - 50	5	TS4.5	3	TS14.12	3+3
Профиль штапика под отрезку	33.09.07	156	30 - 50	20	03.09.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	33.09.08	222	30 - 50	20	03.09.08.01	3	TS14.12	3
Четверть под шип	33.09.01	202	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3
Профиль калевки верхний	33.09.09	163	30 - 50	20	03.09.09.01	3	-	-
Четверть под стекло	33.09.06	160	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3
Профиль калевки верхний	33.09.09	163	30 - 50	20	03.09.09.01	3	-	-
Паз под филенку	33.09.10	160	30 - 50	5	TS4.5	3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	33.09.27	163	30 - 50	20	03.09.27.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	33.09.08	222	30 - 50	20	03.09.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	33.09.02	222	30 - 50	20	03.09.02.01	3	TS14.12	3

ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

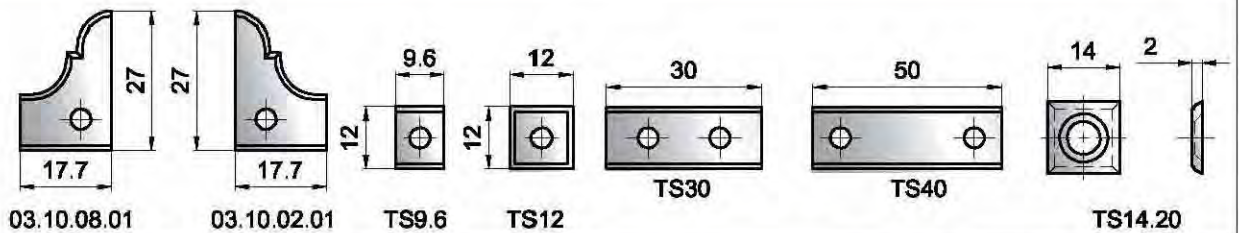


03.10.XX

Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
филенчатых дверных полотен



Ножи Z, V



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
				Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
03.10.02	210	30 - 50	18	03.10.02.01	3	TS14.20	3
03.10.08	210	30 - 50	18	03.10.08.01	3	TS14.20	3
03.10.10	214	30 - 50	10	TS9.6	3	TS14.20	3+3
03.10.06	210	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3
03.10.01	180	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
03.10.14	222	30 - 50	8	TS12	3		
03.10.15	222	30 - 50	8	TS12	3		
03.10.16	190	30 - 50	8	TS12	3		
03.10.17	190	30 - 50	8	TS12	3		

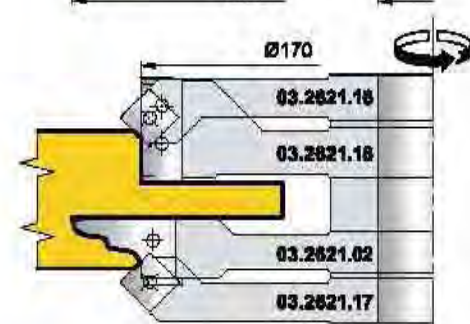
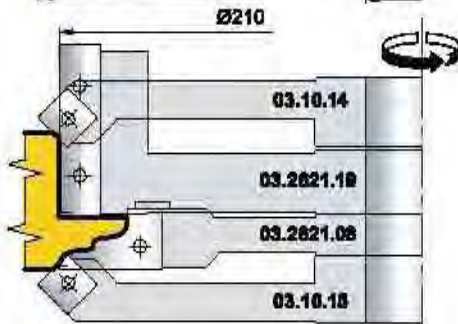
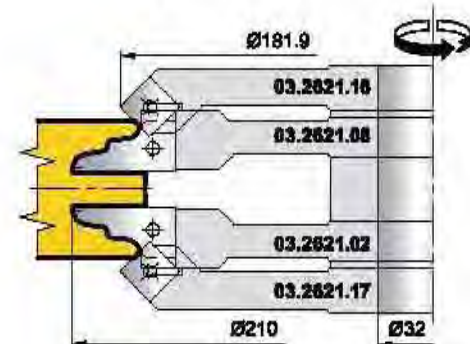
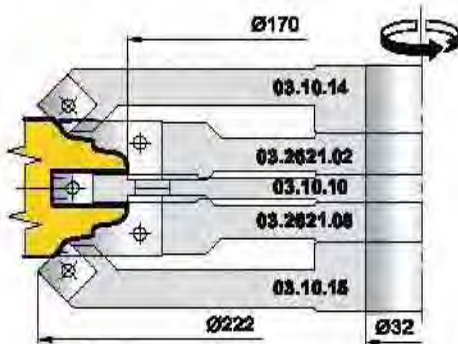
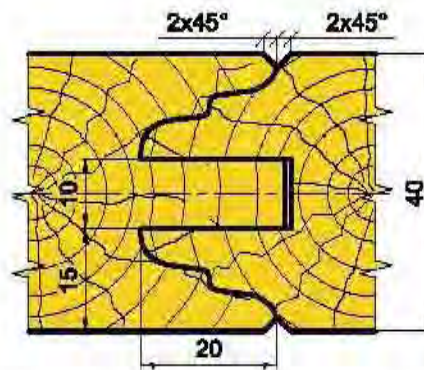
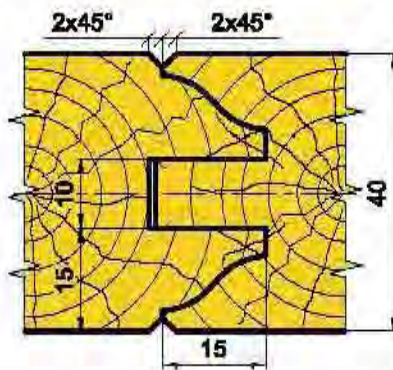
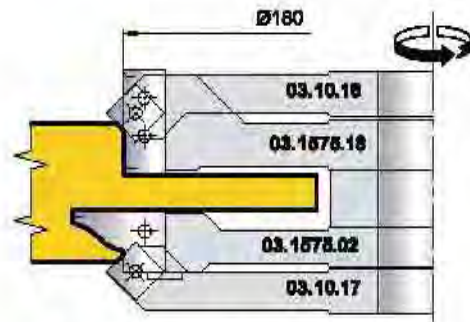
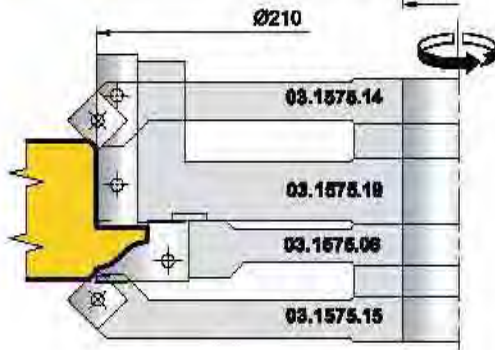
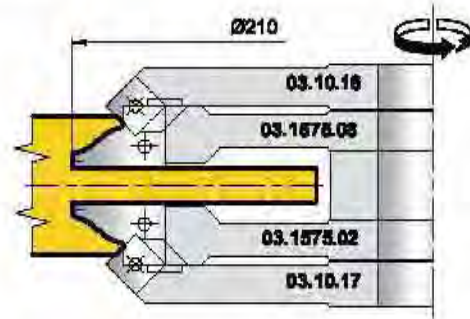
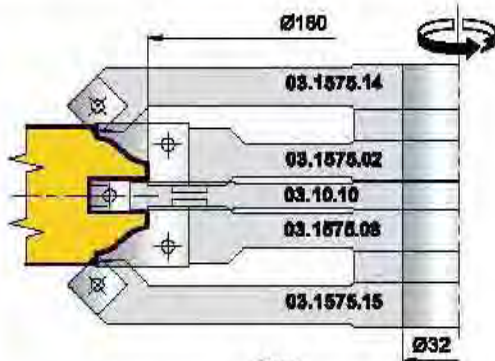
2

03.1575/2621.00

Комплект фрез  
для профилирования стояков и перемычек  
дверных полотен



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



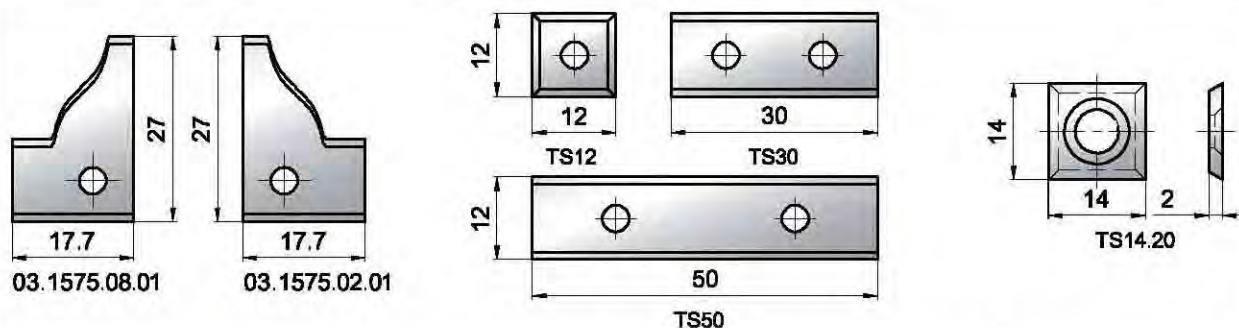
03.1575/2621.00

Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен



03.1575.00

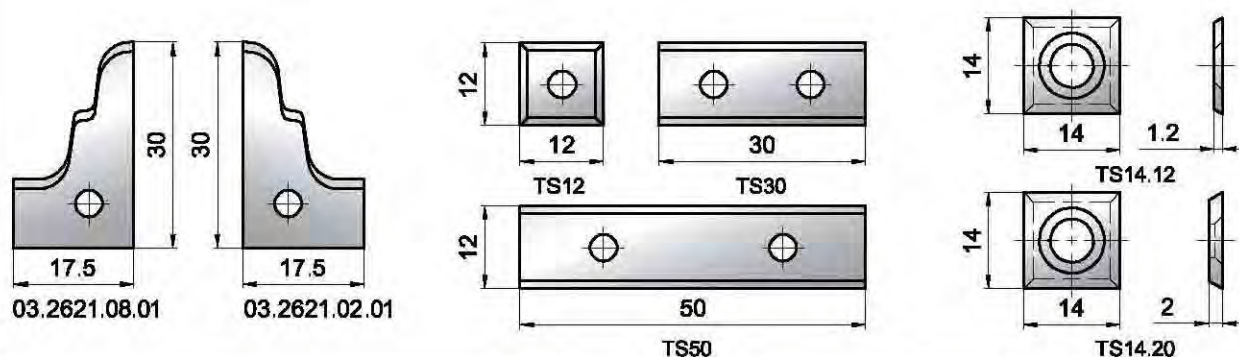
Ножи Z, V



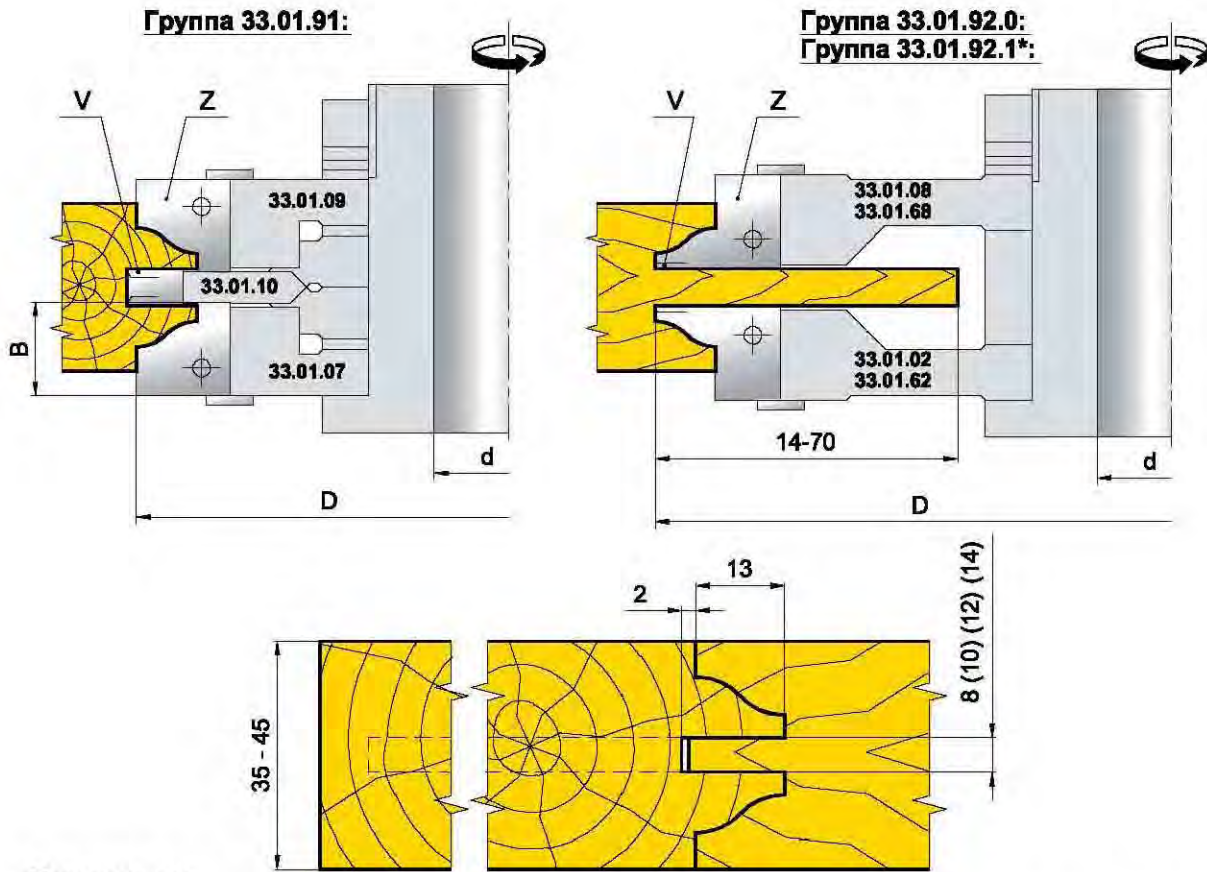
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.1575.02	210	30 - 50	20	03.1575.02.01	3	TS14.20	3
Профиль калевки нижний	03.1575.08	210	30 - 50	20	03.1575.08.01	3	TS14.20	3
Фаска калевки верхней	03.1575.14	226	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.1575.15	226	30 - 50	8	TS12	3		
Четверть под шип	03.1575.18	180	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Четверть под стекло	03.1575.19	210	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3

03.2621.00

Ножи Z, V



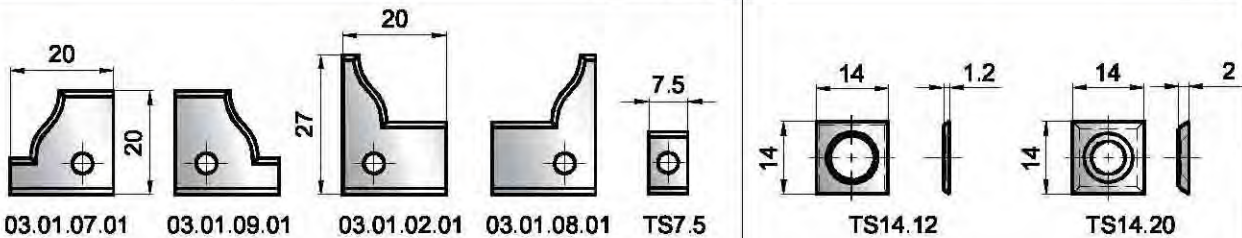
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.2621.02	210	30 - 50	20	03.2621.02.01	3	TS14.12	3
Профиль калевки нижний	03.2621.08	210	30 - 50	20	03.2621.08.01	3	TS14.12	3
Фаска калевки верхней	03.2621.16	182	30 - 50	8	TS12	3		
Фаска калевки нижней	03.2621.17	182	30 - 50	8	TS12	3		
Четверть под шип	03.2621.18	170	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Четверть под стекло	03.2621.19	210	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3



**Примечание:**

- \* - группа 33.01.92.1-содержит фрезы 33.01.62 и 33.01.68 с аксиальными профильными ножами.
- \*\* - аналогично выполняются комплекты 33.02.00.0 - 33.08.00.0 и 33.02.00.1 - 33.08.00.1

**Ножи Z, V**

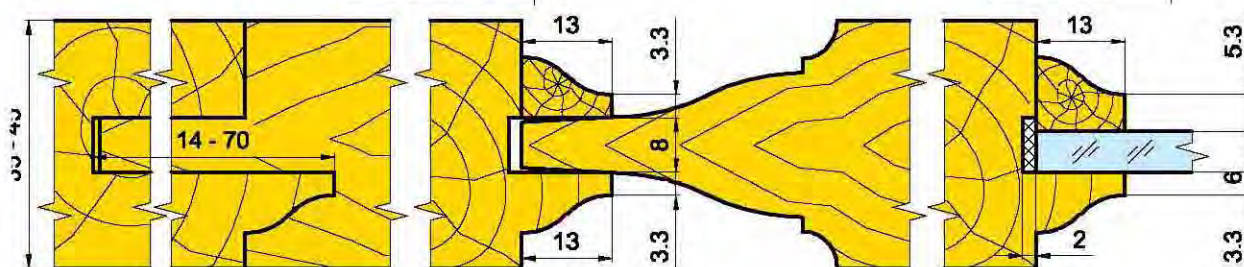
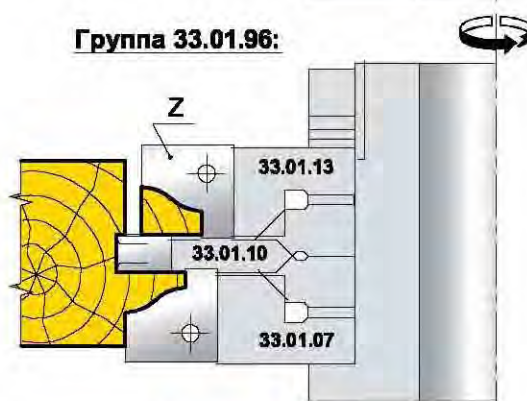
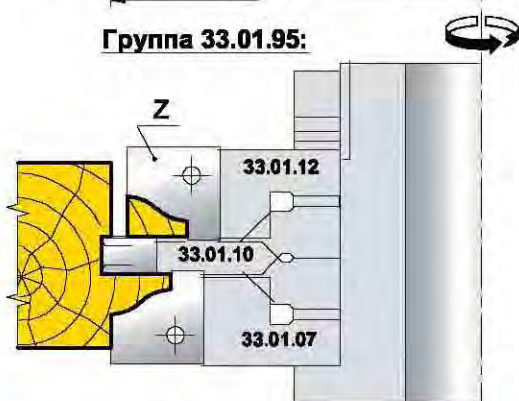
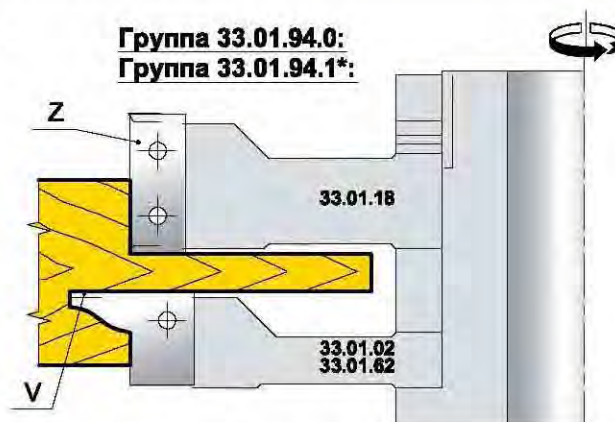
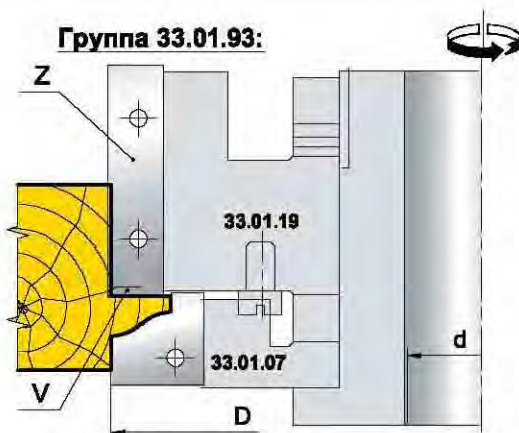


Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	33.01.09	160	30 - 50	20	03.01.09.01	3	-	-
Паз под филенку	33.01.10	164	30 - 50	8-14	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Профиль калевки нижний	33.01.07	160	30 - 50	20	03.01.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	33.01.08	222	30 - 50	20	03.01.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	33.01.02	222	30 - 50	20	03.01.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	33.01.68	222	30 - 50	20	03.01.68.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	33.01.62	222	30 - 50	20	03.01.62.01	3	TS14.12	3

33.01.00

## Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен под стекло

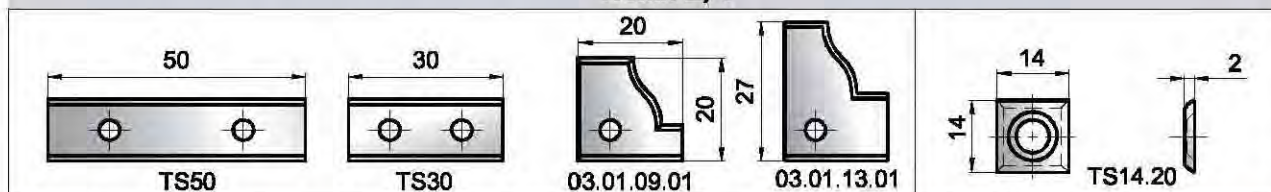
2



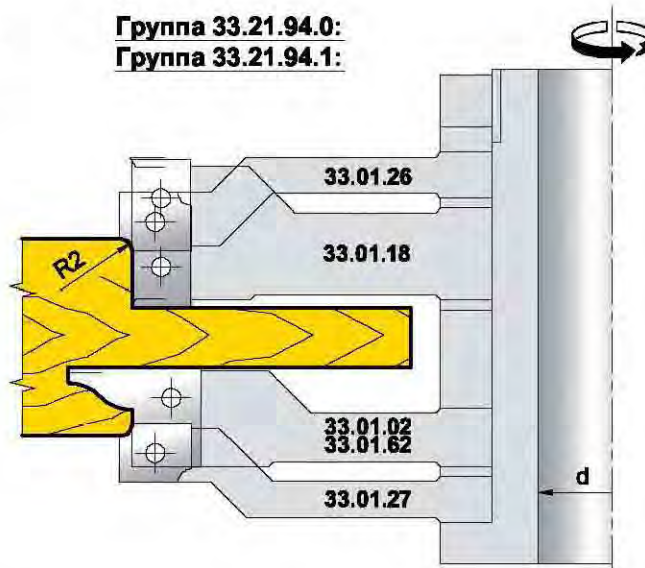
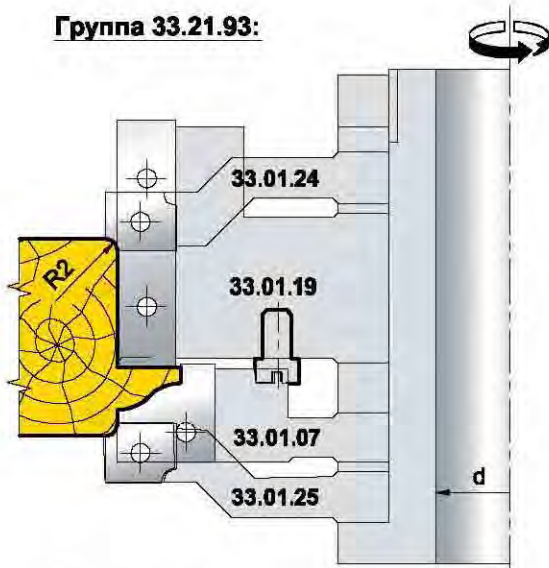
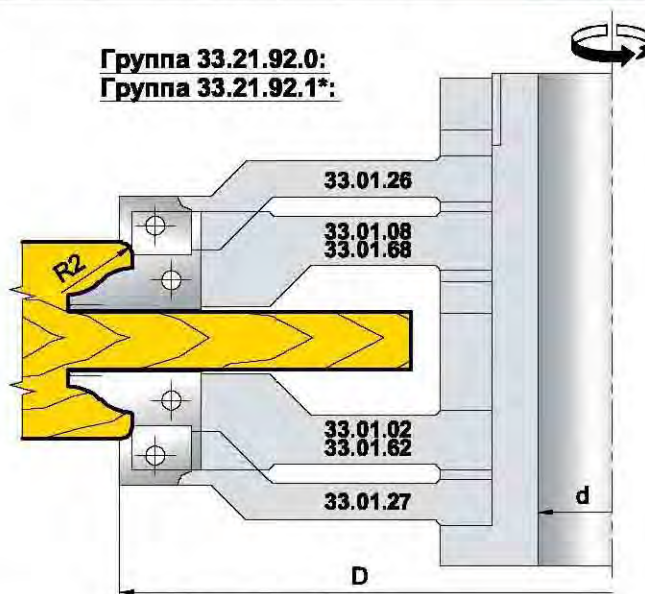
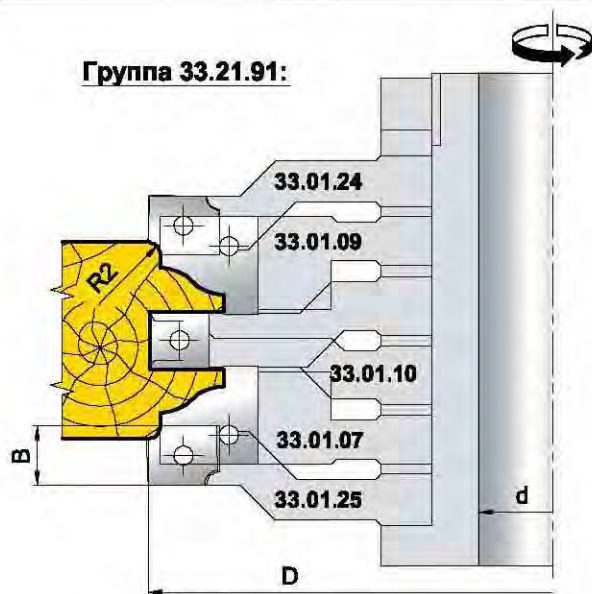
**Примечание:**

\* - группа 33.01.94.1 - содержит фрезу 33.01.62 с аксиальными профильными ножами.

### Ножи Z, V



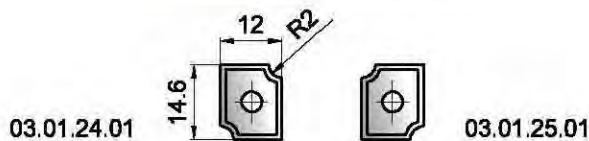
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z, V			
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Четверть под шип	33.01.18	196	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Контрпрофиль нижний	33.01.02	222	30 - 50	20	03.01.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	33.01.62	222	30 - 50	20	03.01.62.01	3	TS14.12	3
Четверть под стекло	33.01.19	160	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Профиль калевки нижний	33.01.07	160	30 - 50	20	03.01.07.01	3	-	-
Паз под филенку	33.01.10	164	30 - 50	8-14	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Проф. штапика под отрезку	33.01.12	153	30 - 50	20	03.01.09.01	3	-	-
Проф. штапика под отрезку	33.01.13	153	30 - 50	20	03.01.13.01	3	-	-



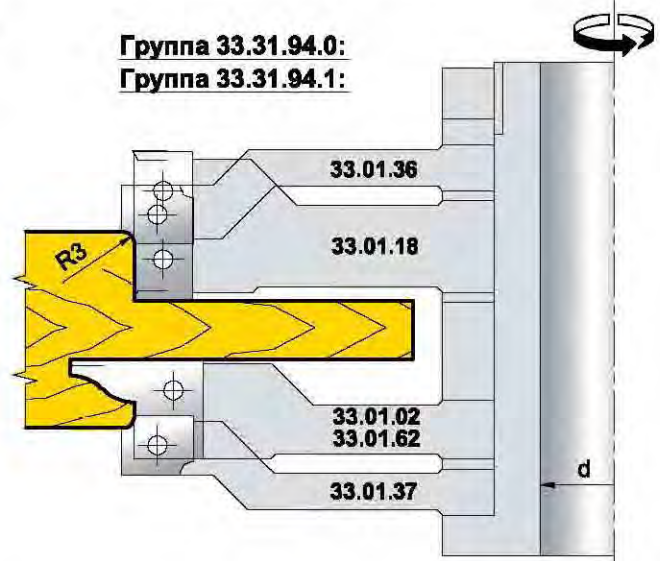
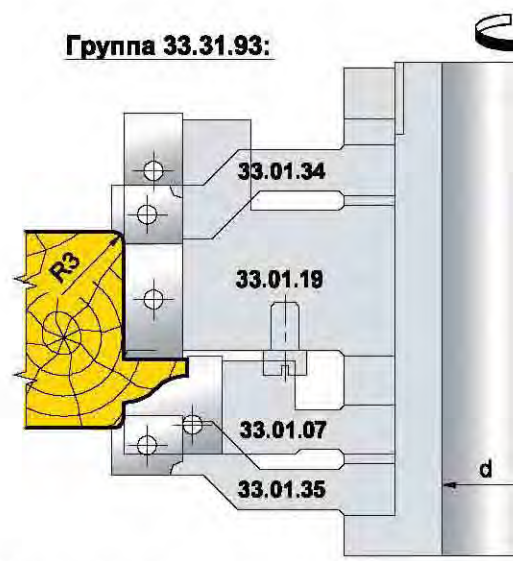
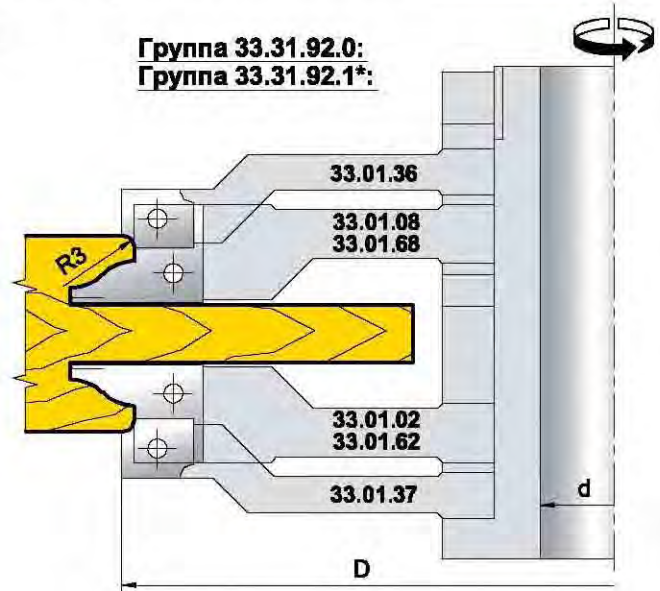
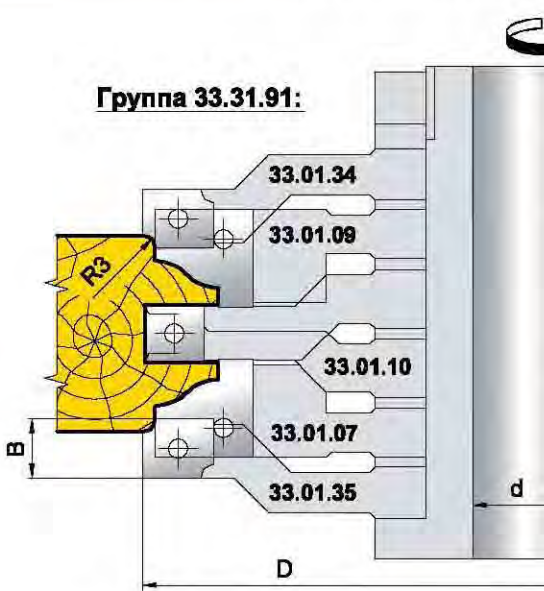
**Примечание:**

\* - группа 33.21.92.1 - содержит фрезы 33.01.62 и 33.01.68 с аксиальными профильными ножами.  
\*\* - аналогично выполняются комплекты 33.22.00.0 - 33.28.00.0 и 33.22.00.1 - 33.28.00.1

**Ножи Z**



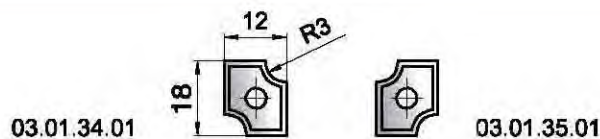
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Обознач.	Кол.
Радиус R2 калёвки верхней	33.01.24	165	30 - 50	12	03.01.24.01	3
Радиус R2 калёвки нижней	33.01.25	165	30 - 50	12	03.01.25.01	3
Радиус R2 контрпрофиля верхнего	33.01.26	201	30 - 50	12	03.01.24.01	3
Радиус R2 контрпрофиля нижнего	33.01.27	201	30 - 50	12	03.01.25.01	3



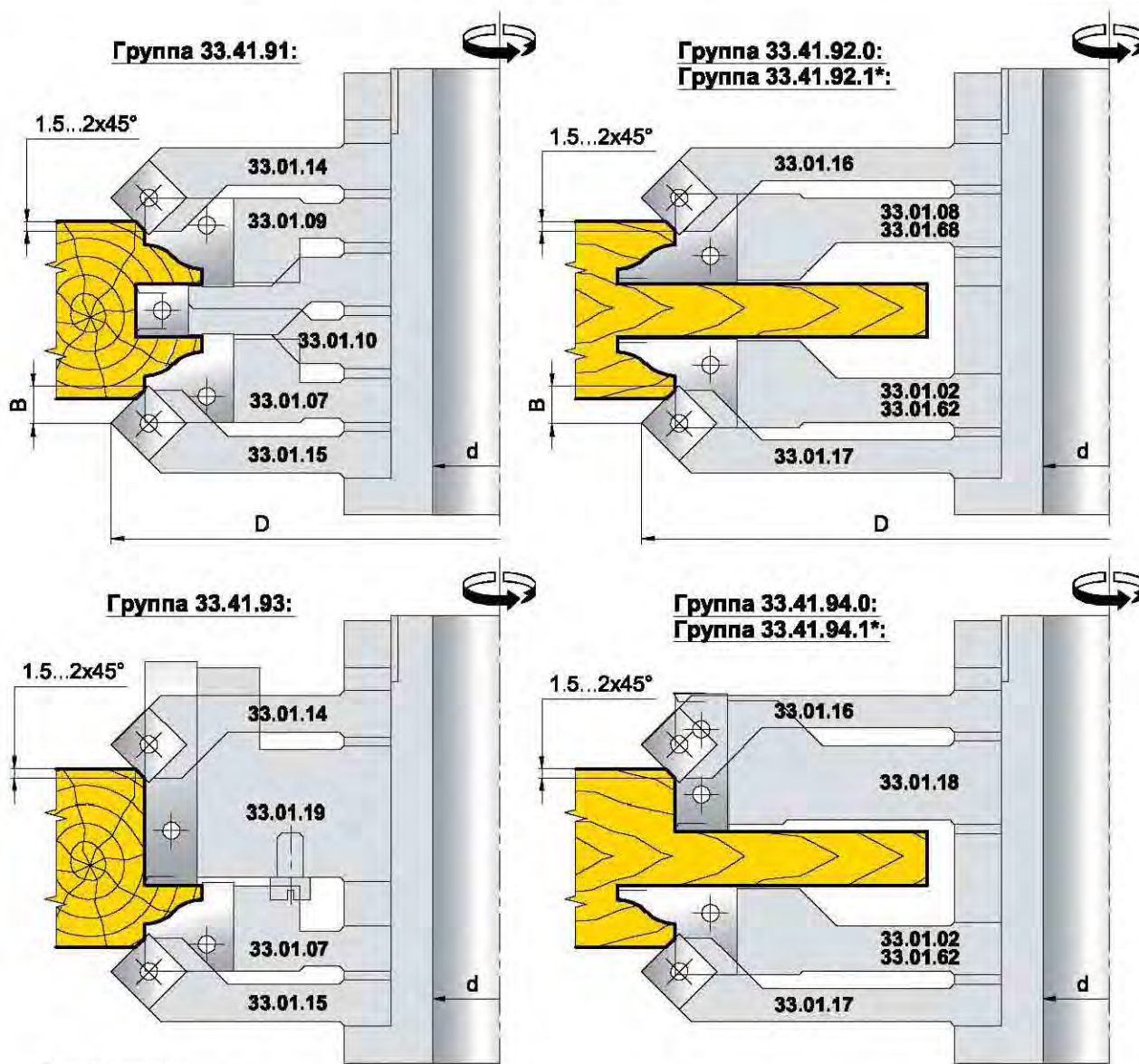
**Примечание:**

- \* - группа 33.31.94.1 - содержит фрезы 33.01.62 и 33.01.68 с аксиальными профильными ножами.
- \*\* - аналогично выполняются комплекты 33.32.00.0 - 33.38.00.0 и 33.32.00.1 - 33.38.00.1

**Ножи Z**

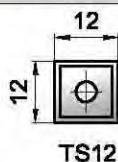


Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Обознач.	Кол.
Радиус R3 калевки верхней	33.01.34	168	30 - 50	12	03.01.34.01	3
Радиус R3 калевки нижней	33.01.35	168	30 - 50	12	03.01.35.01	3
Радиус R3 контрпрофиля верхнего	33.01.36	204	30 - 50	12	03.01.34.01	3
Радиус R3 контрпрофиля нижнего	33.01.37	204	30 - 50	12	03.01.35.01	3

**Примечание:**

\* - группа 33.41.94.1 - содержит фрезы 33.01.62 и 33.01.68 с аксиальными профильными ножами.

\*\* - аналогично выполняются комплекты 33.32.00.0 - 33.38.00.0 и 33.32.00.1 - 33.38.00.1

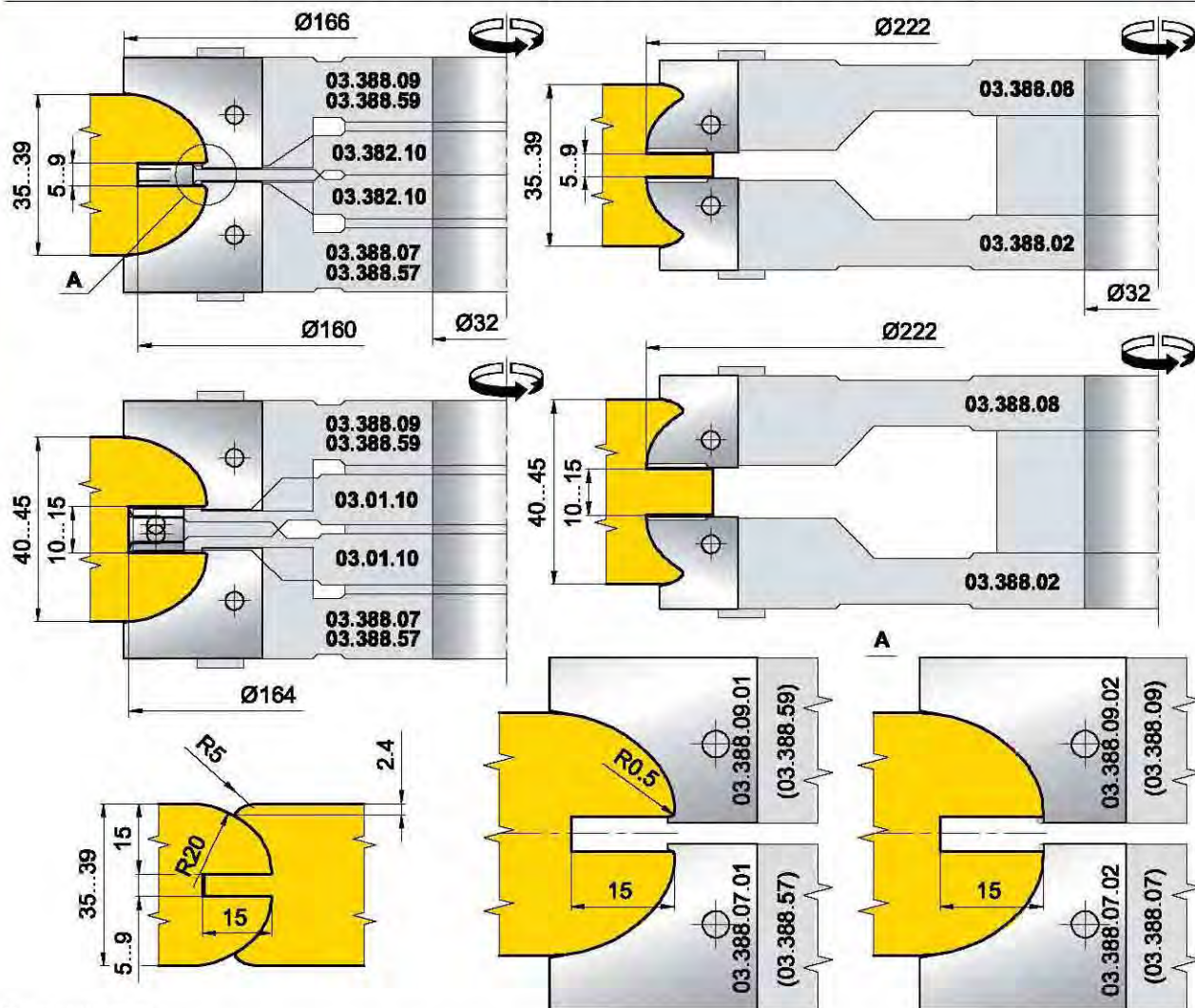
**Ножи Z**

Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
					Обознач.	Кол.
Фаска калевки верхней	33.01.14	175	30 - 50	8	TS12	3
Фаска калевки нижней	33.01.15	175	30 - 50	8	TS12	3
Фаска контрпрофиля верхнего	33.01.16	211	30 - 50	8	TS12	3
Фаска контрпрофиля нижнего	33.01.17	211	30 - 50	8	TS12	3



03.388.00

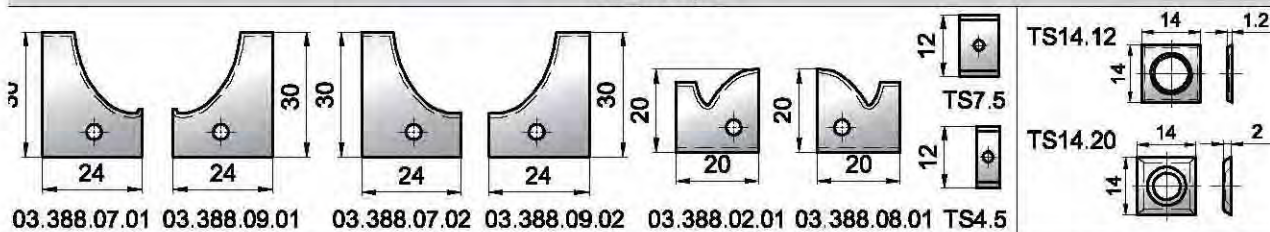
**Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу**



**Тримечание:**

Изменение ширины паза возможно за счет соответствующего изменением толщины полотна.

**Ножи Z, V**



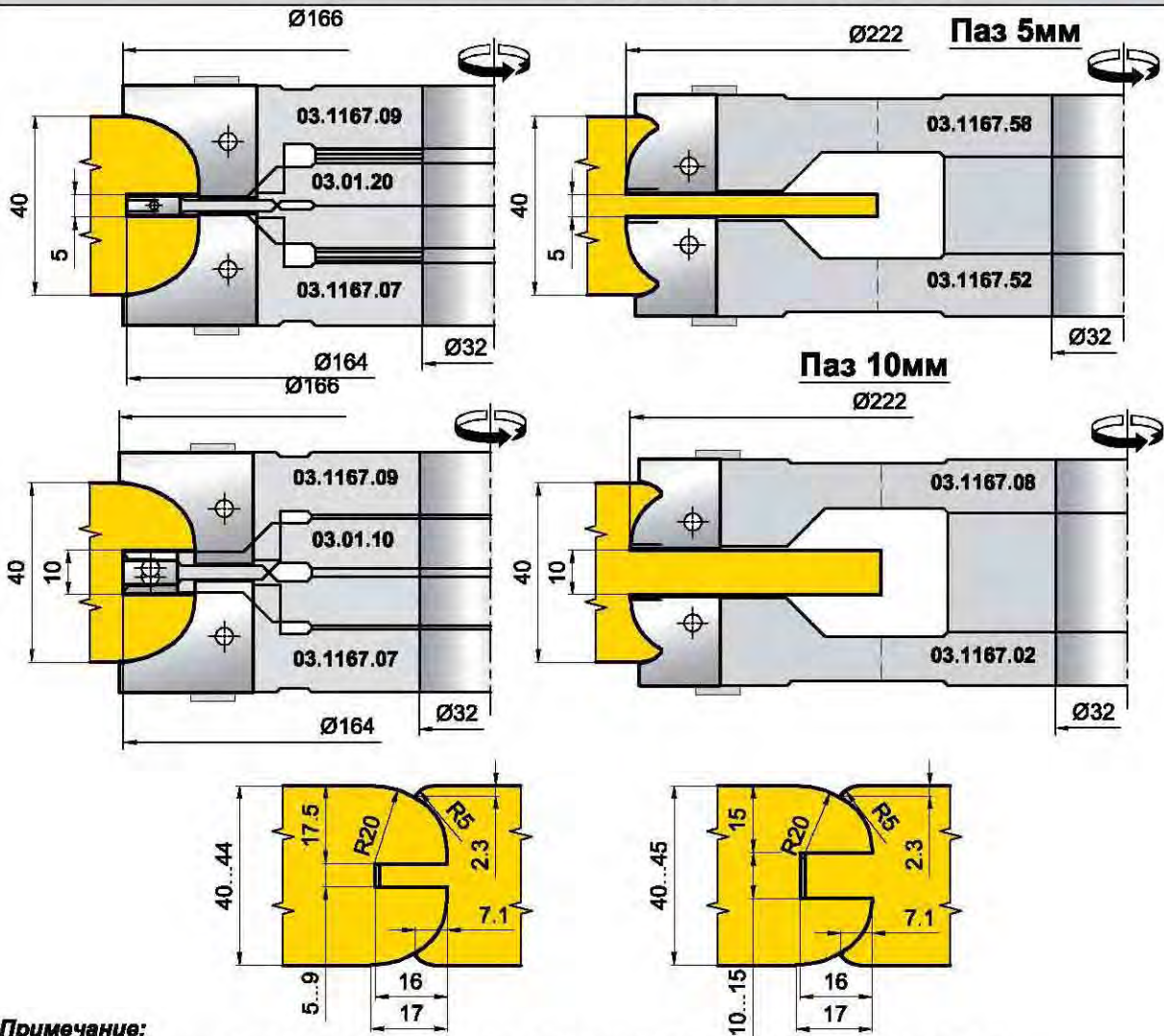
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.388.09	166	32	24	03.388.09.02	3	-	-
Профиль калевки верхний	03.388.59	166	32	24	03.388.09.01	3	-	-
Паз под филенку 5...9 мм	03.382.10	160	32	5-9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Паз под филенку 10...15 мм	03.01.10	164	32	10	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Профиль калевки нижний	03.388.07	166	32	24	03.388.07.02	3	-	-
Профиль калевки нижний	03.388.57	166	32	24	03.388.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.388.08	222	32	20	03.388.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.388.02	222	32	20	03.388.02.01	3	TS14.12	3

**Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу**

**03.1167.00**

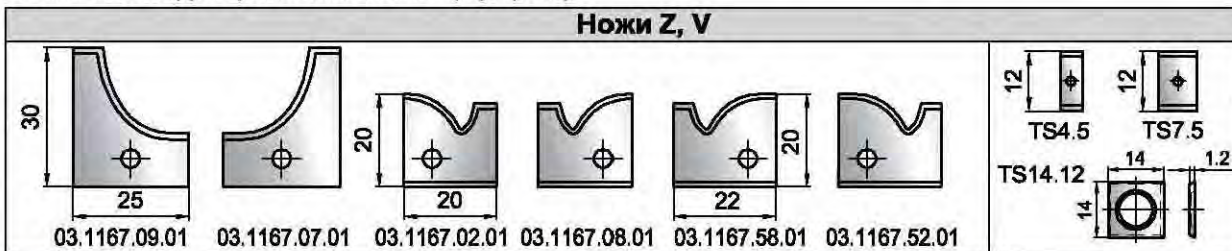


ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



**Примечание:**

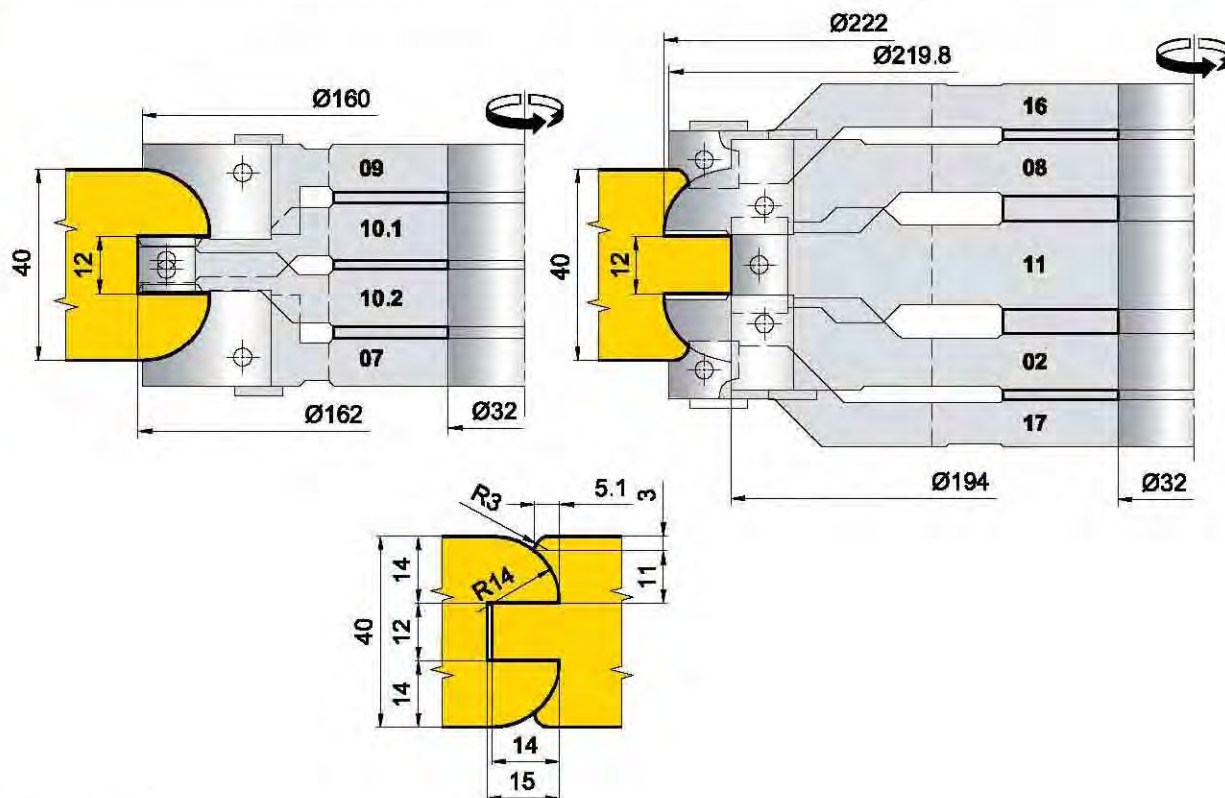
Изменение ширины паза возможно за счет соответствующего изменением толщины полотна, или заменой фрез (пазовальной и контрпрофиля)



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.1167.09	166	32	24	03.1167.09.01	3	-	-
Паз под филенку 5...9 мм	03.01.20	164	32	5-9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Паз под филенку 10...15 мм	03.01.10	164	32	10-15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Профиль калевки нижний	03.1167.07	166	32	24	03.1167.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.1167.08	222	32	20	03.1167.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.1167.02	222	32	20	03.1167.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.1167.58	222	32	22	03.1167.58.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.1167.52	222	32	22	03.1167.52.01	3	TS14.12	3

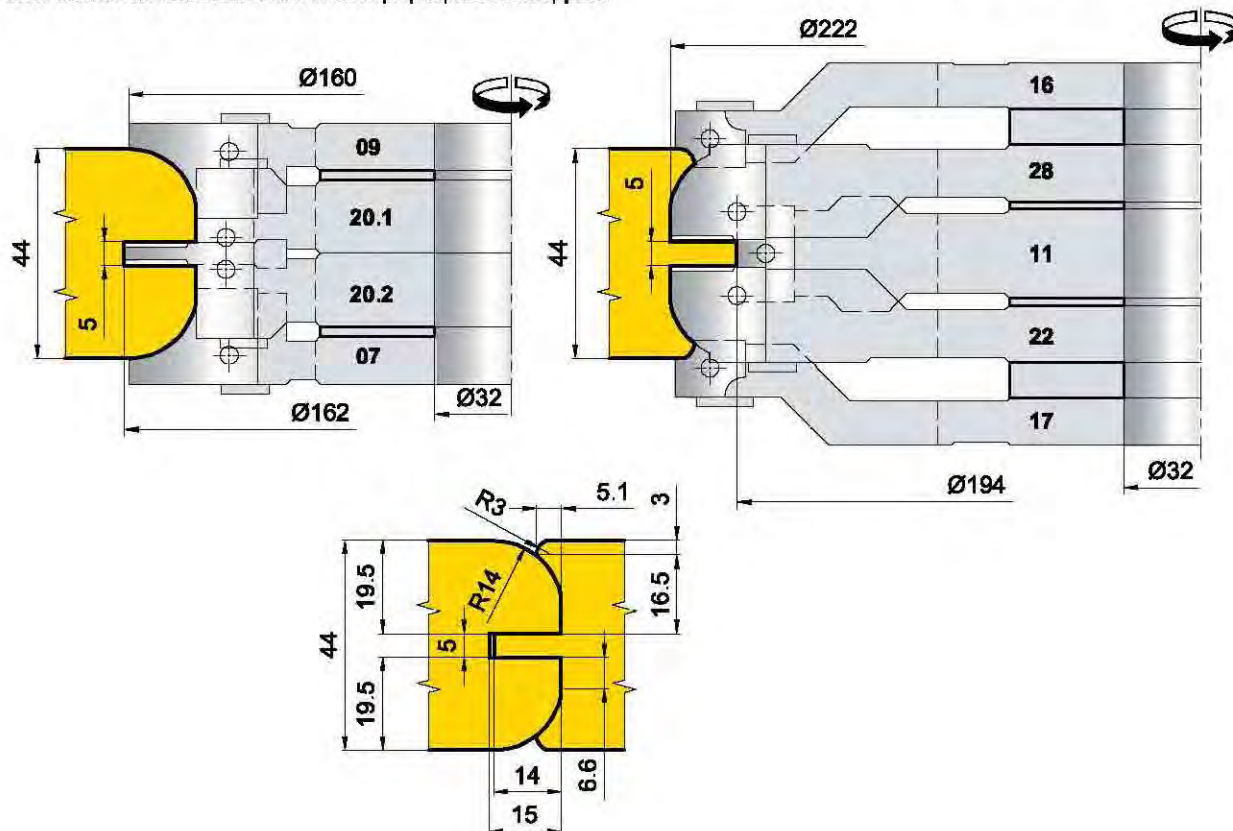
03.590.00

Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



**Примечание:**

Изменение ширины паза возможно за счет соответствующего изменения толщины полотна, или заменой пазовальной и контрпрофильных фрез.



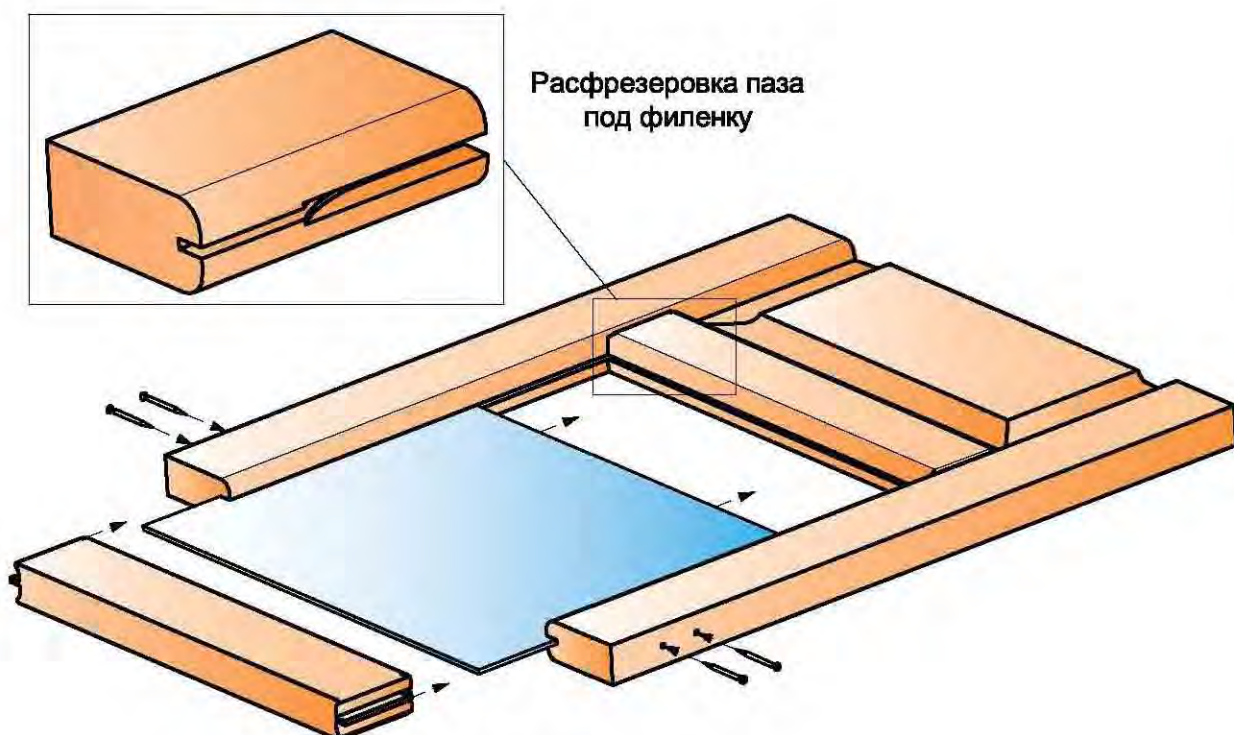
03.590.00

Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу

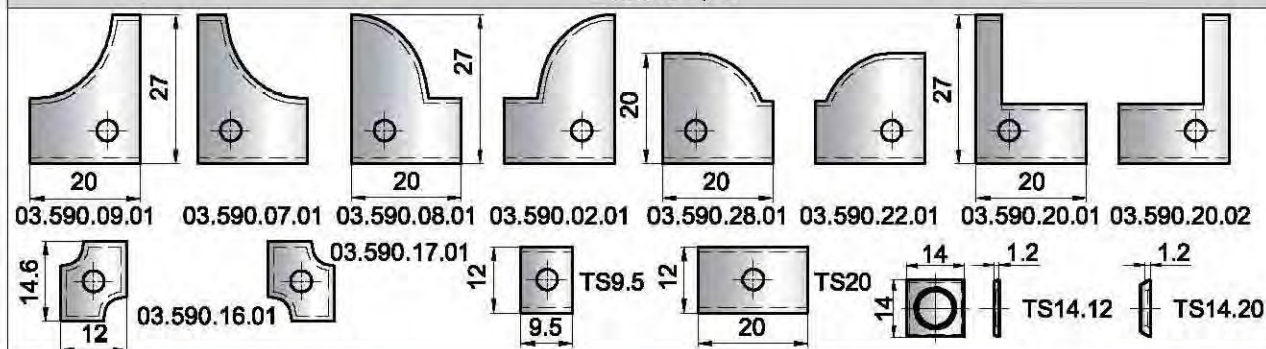


ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Пример конструктивного исполнения остекленной двери



Ножи Z, V



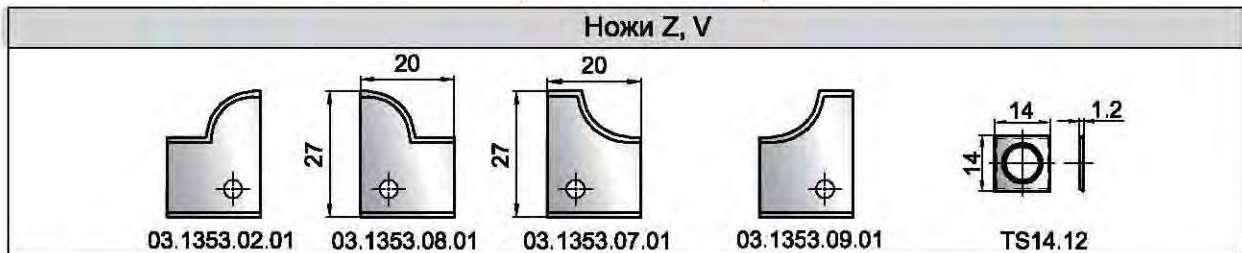
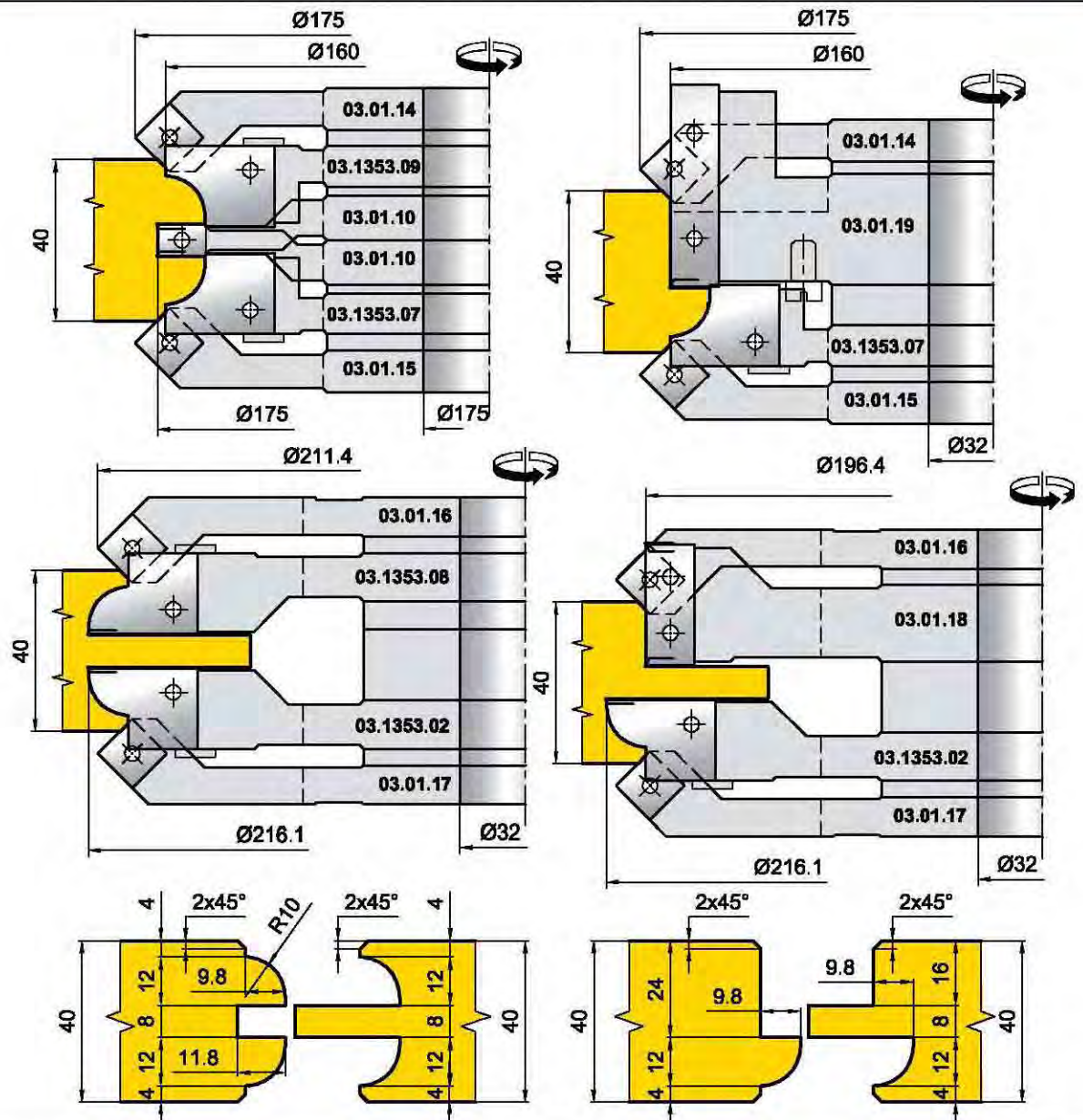
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.590.09	160	32	24	03.590.09.01	3	-	-
Паз под филенку 10...18 мм	03.590.10	162	32	10-18	TS9.5	3+3	TS14.12	3+3
Паз под филенку 5...9 мм	03.590.20	162	32	5-9	03.590.20.01(02)	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.590.07	160	32	24	03.590.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.590.08	222	32	20	03.590.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.590.02	222	32	20	03.590.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.590.28	222	32	20	03.590.28.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.590.22	222	32	20	03.590.22.01	3	TS14.12	3
Подторцовка короткого шипа	03.590.11	194	32	10	TS20	3	-	-
Радиус контрпрофиля верхний	03.590.16	220	32	20	03.590.16.01	3	-	-
Радиус контрпрофиля нижний	03.590.17	220	32	20	03.590.17.01	3	-	-

**Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу**

**03.1353.00**



**2**



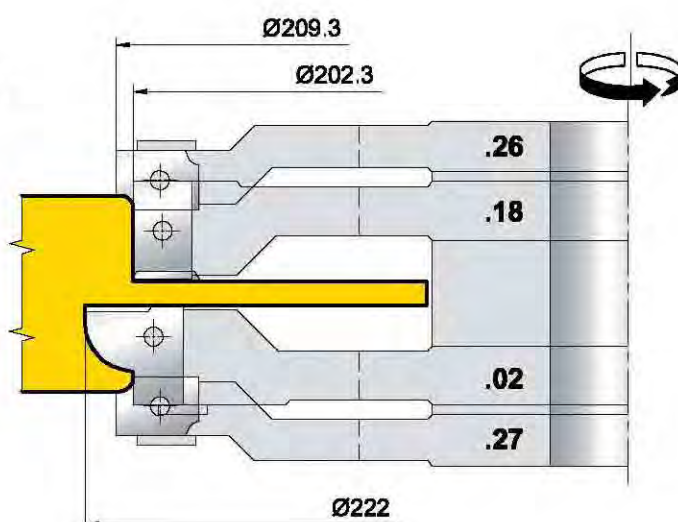
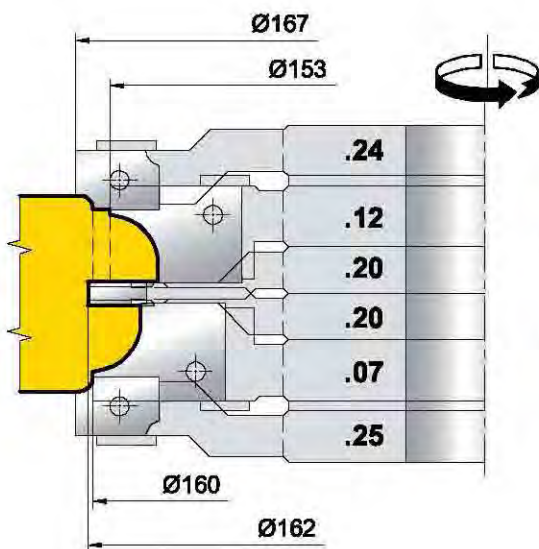
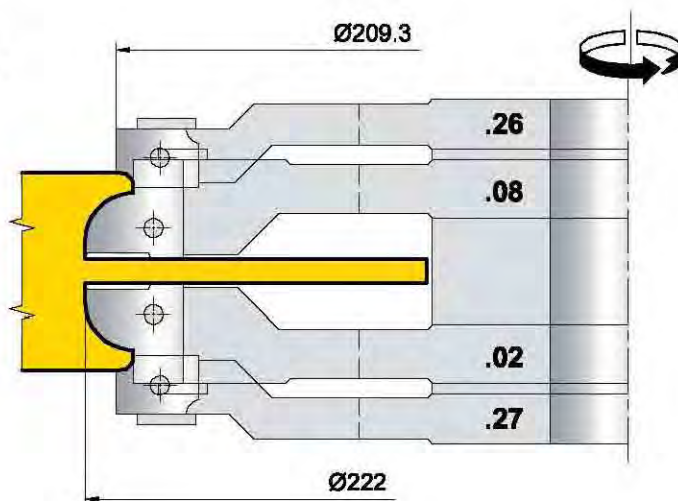
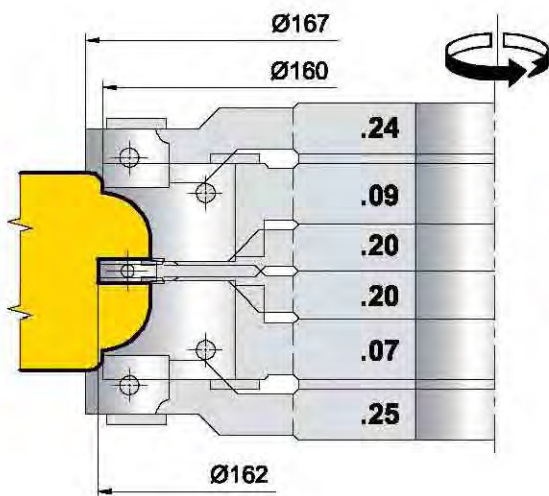
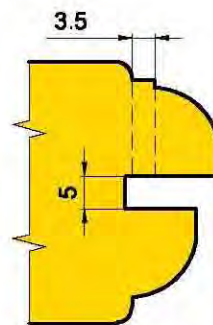
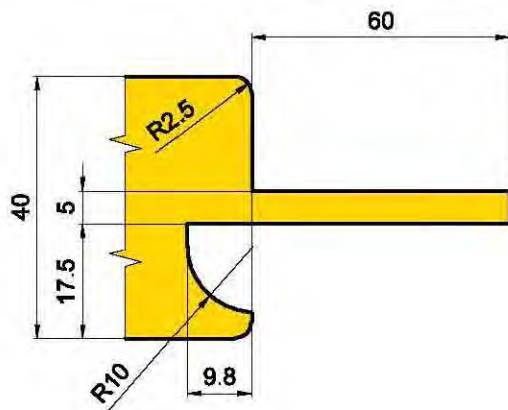
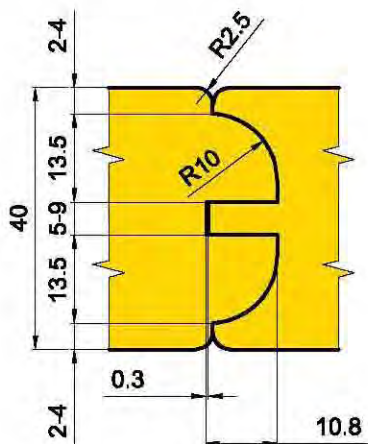
Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи			
					Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки верхний	03.1353.09	160	30 - 50	20	03.1353.09.01	3	-	-
Профиль калевки нижний	03.1353.07	160	30 - 50	20	03.1353.07.01	3	-	-
Контрпрофиль верхний	03.1353.08	216	30 - 50	20	03.1353.08.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль нижний	03.1353.02	216	30 - 50	20	03.1353.02.01	3	TS14.12	3

03.1273.00

Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

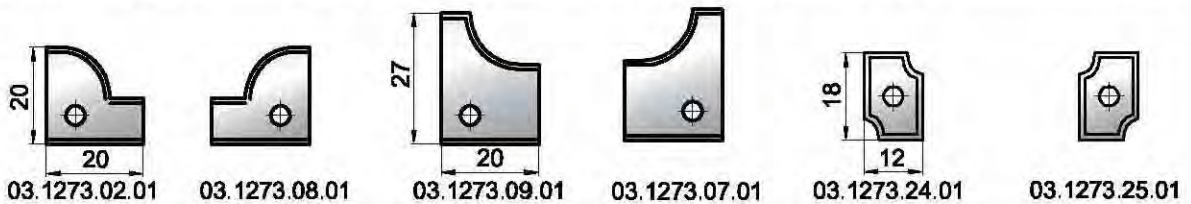
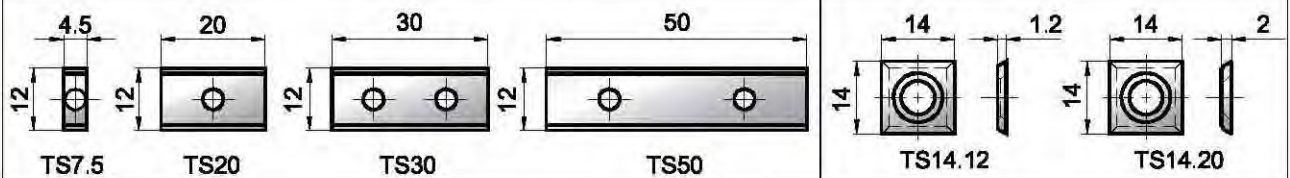


03.1273.00  
33.917.00

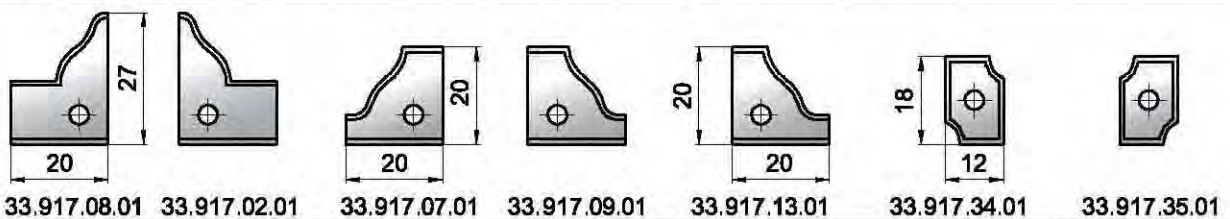
Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



Ножи Z, V



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z, V			
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки нижний	03.1273.07	160	30 - 50	20	03.1273.07.01	3	-	-
Паз под филенку	03.1273.20	162	30 - 50	8-14	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки верхний	03.1273.09	160	30 - 50	20	03.1273.09.01	3	-	-
Радиус профиля верхний	03.1273.24	167	30 - 50	12	03.1273.24.01	3	-	-
Радиус профиля нижний	03.1273.25	167	30 - 50	12	03.1273.25.01	3	-	-
Контрпрофиль нижний	03.1273.02	222	30 - 50	20	03.1273.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.1273.08	222	30 - 50	20	03.1273.08.01	3	TS14.12	3
Радиус контрпрофиля верхний	03.1273.26	209.3	30 - 50	12	03.1273.24.01	3	-	-
Радиус контрпрофиля нижний	03.1273.27	209.3	30 - 50	12	03.1273.25.01	3	-	-
Четверть под шип	03.1273.18	202.3	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3
Проф. штапика под отрезку	03.1273.12	153	30 - 50	20	03.1273.09.01	3	-	-



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z, V			
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки нижний	33.917.07	152	30 - 50	20	03.917.07.01	3	-	-
Паз под филенку	33.917.10	156	30 - 50	8-14	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Профиль калевки верхний	33.917.09	152	30 - 50	20	03.917.09.01	3	-	-
Радиус профиля верхний	33.917.34	160	30 - 50	12	03.917.34.01	3	-	-
Радиус профиля нижний	33.917.35	160	30 - 50	12	03.917.35.01	3	-	-
Контрпрофиль нижний	33.917.02	290	30 - 50	20	03.917.02.01	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	33.917.08	290	30 - 50	20	03.917.08.01	3	TS14.12	3
Радиус контрпрофиля верхний	33.917.36	272	30 - 50	12	03.917.34.01	3	-	-
Радиус контрпрофиля нижний	33.917.37	272	30 - 50	12	03.917.35.01	3	-	-
Четверть под шип	33.917.18	264	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3+3
Четверть под стекло	33.917.19	152	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3
Проф. штапика под отрезку	33.917.13	152	30 - 50	20	03.917.13.01	3	-	-
Паз под филенку	33.917.40	162	30 - 50	8-14	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3
Профиль калевки нижний	33.917.41	158	30 - 50	20	03.917.07.01	3	-	-
Радиус профиля верхний	33.917.38	166	30 - 50	12	03.917.34.01	3	-	-
Радиус профиля нижний	33.917.39	166	30 - 50	12	03.917.35.01	3	-	-

2

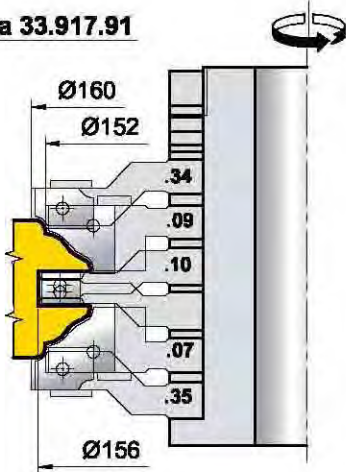
33.917.00

Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу

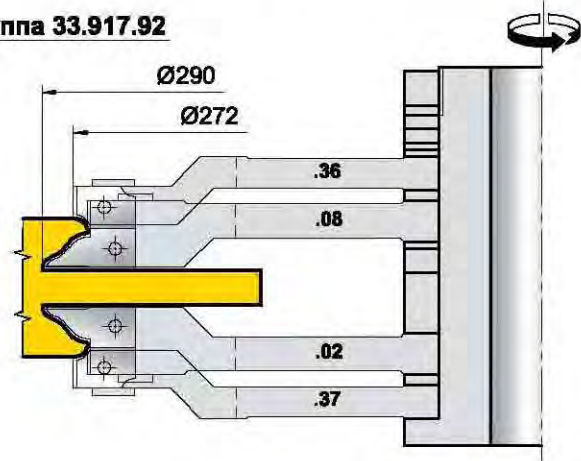


ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

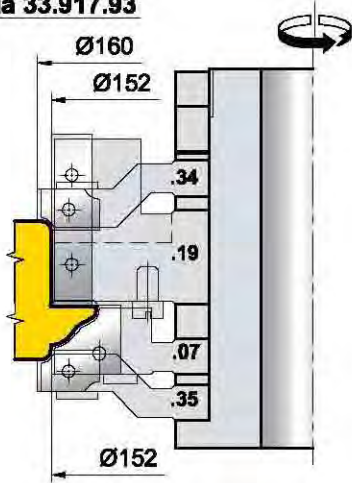
Группа 33.917.91



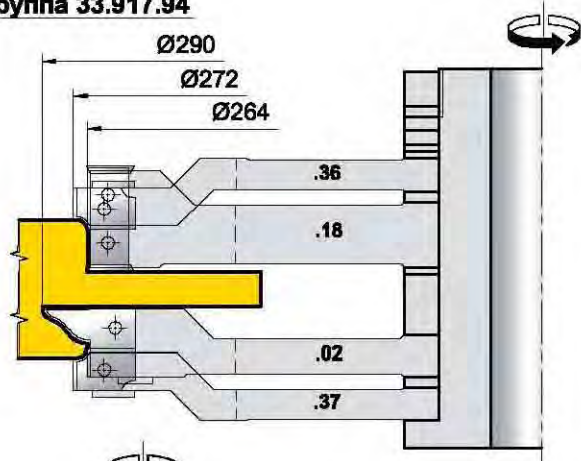
Группа 33.917.92



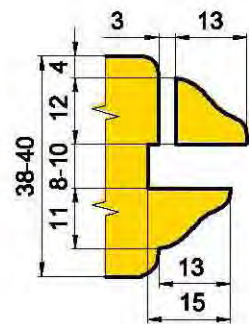
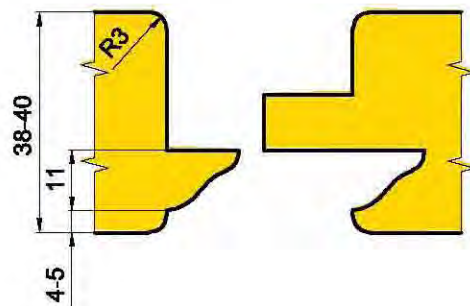
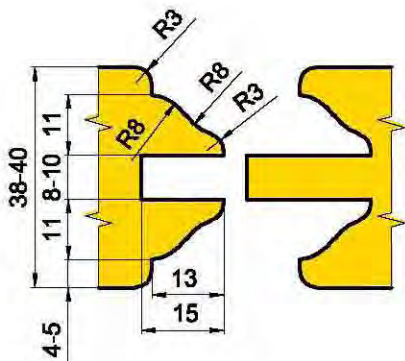
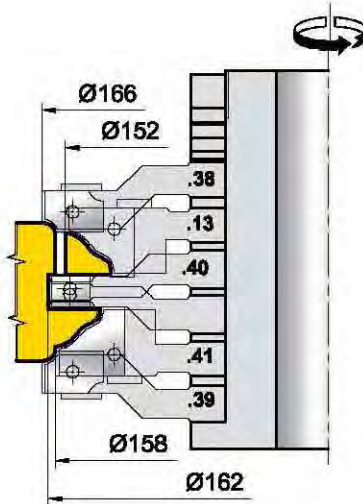
Группа 33.917.93



Группа 33.917.94



Группа 33.917.96



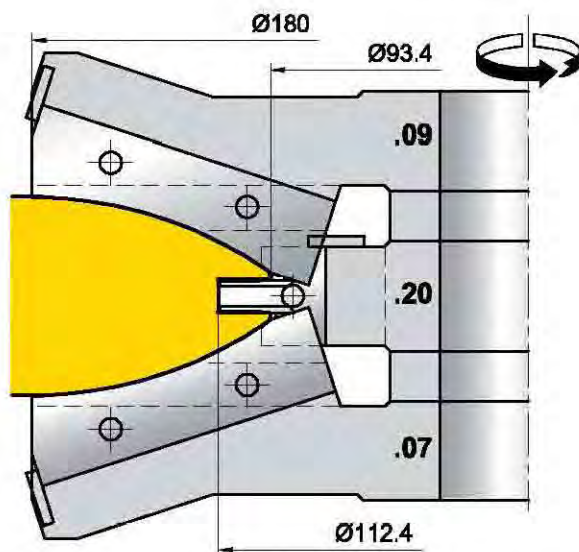
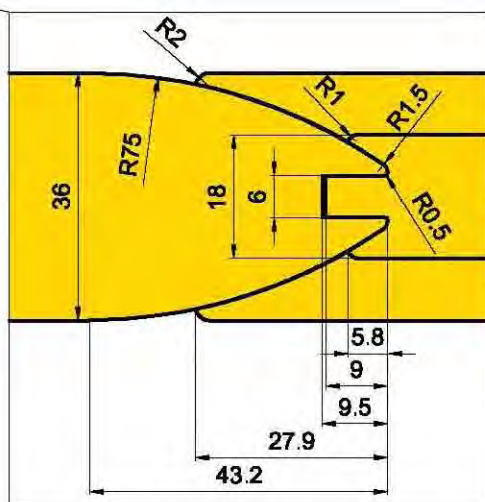
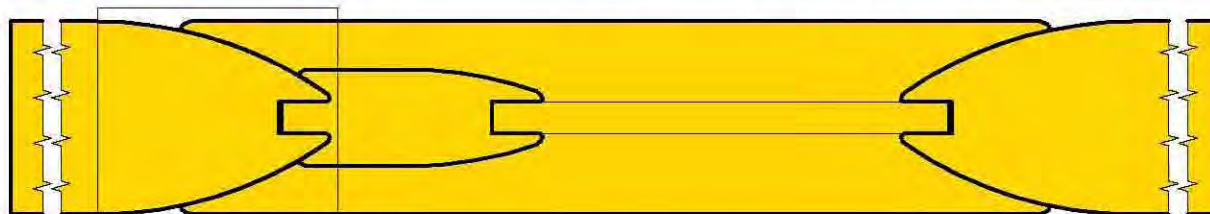


03.2951.00

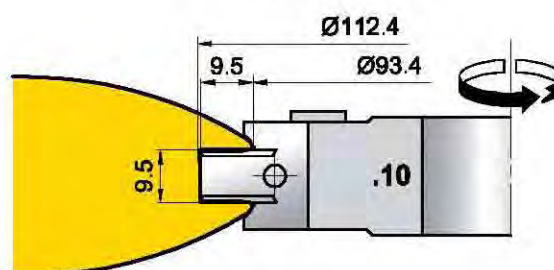
Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



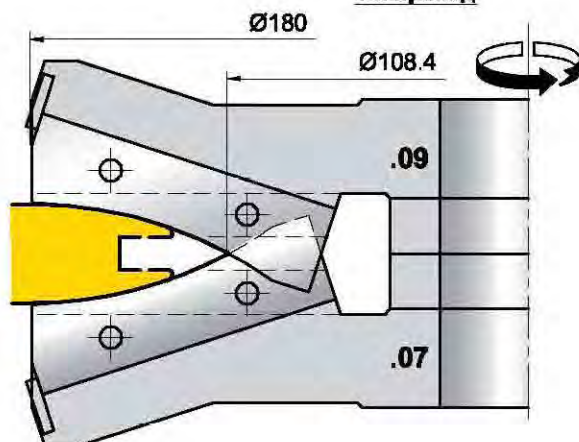
2



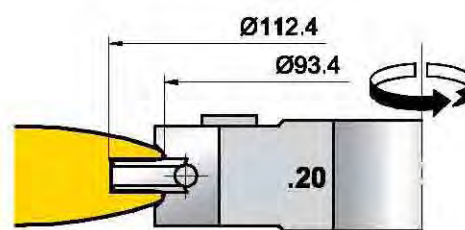
Расфрезеровка под  
филенку



1-й проход



2-й проход

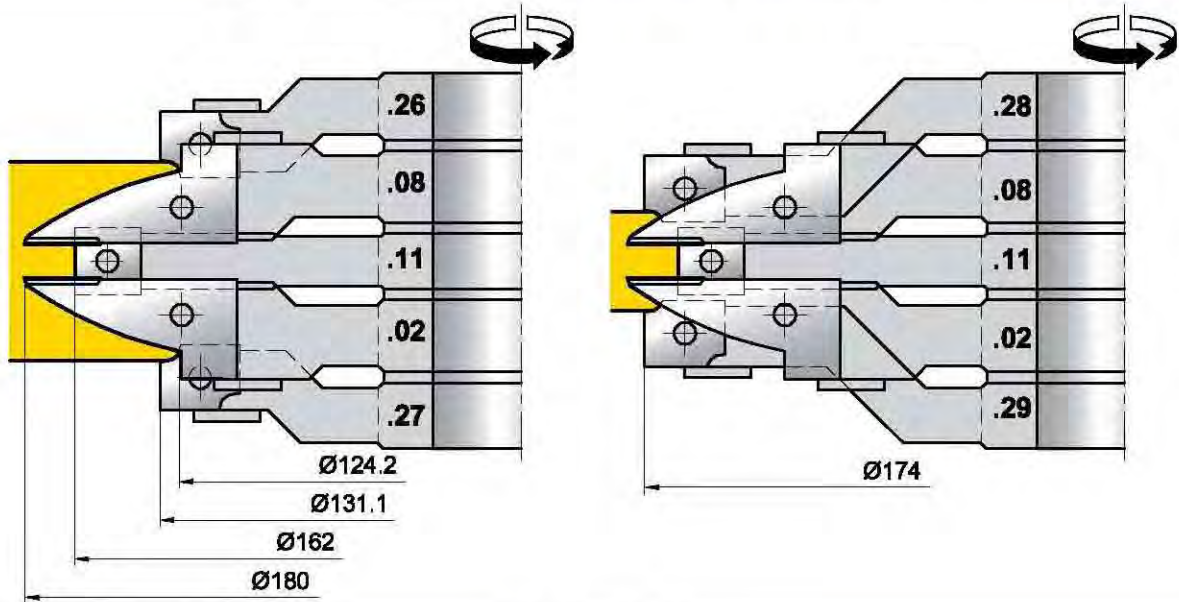


03.2951.00

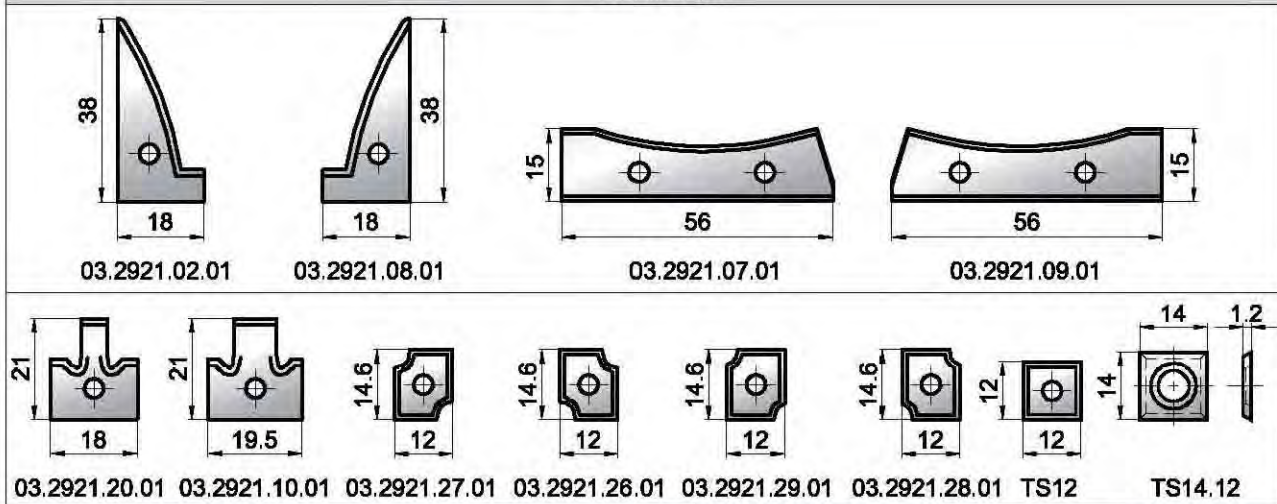
Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



Ножи Z, V



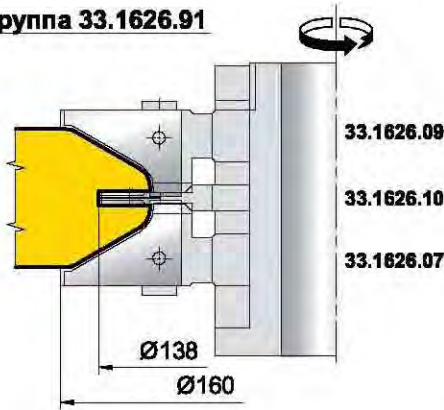
Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z, V			
				Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
03.2951.07	180	30 - 40	56	03.2951.07.01	3	-	-
03.2951.20	112.4	30 - 40	18	03.2921.20.01	3	TS14.12	3+3
03.2951.09	180	30 - 40	56	03.2951.09.01	3	-	-
03.2951.10	112.4	30 - 40	19.5	03.2951.10.01	3	TS14.12	3+3
03.2951.02	180	30 - 40	18	03.2951.02.01	3	TS14.12	3
03.2951.08	180	30 - 40	18	03.2951.08.01	3	TS14.12	3
03.2951.11	162	30 - 40	12	TS12	3	-	-
03.2951.26	131.1	30 - 40	12	03.2951.26.01	3	-	-
03.2951.27	131.1	30 - 40	12	03.2951.27.01	3	-	-
03.2951.28	174	30 - 40	12	03.2951.28.01	3	-	-
03.2951.29	174	30 - 40	12	03.2951.29.01	3	-	-

33.1626.00

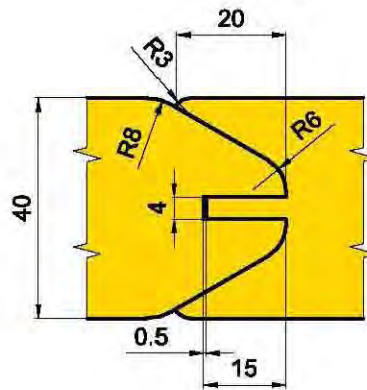
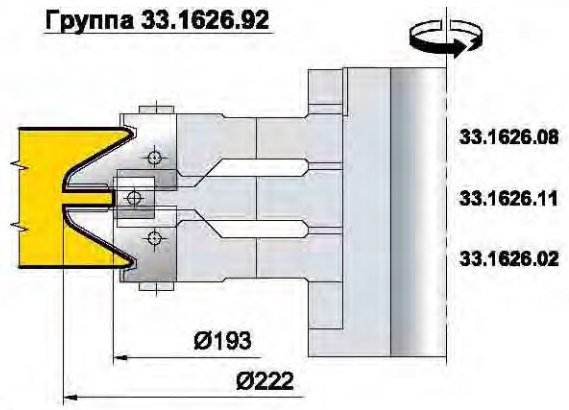
Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу



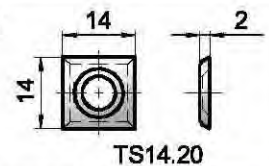
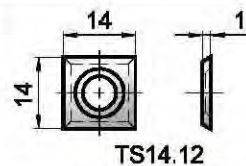
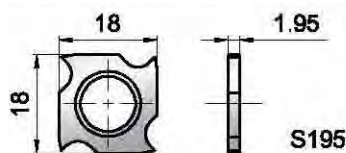
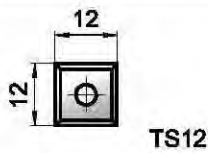
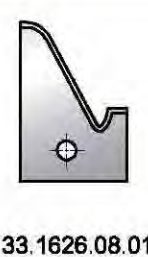
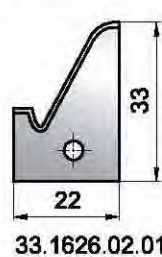
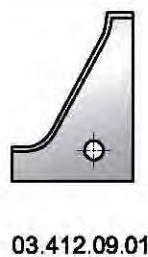
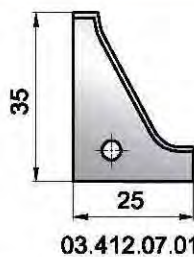
Группа 33.1626.91



Группа 33.1626.92



Ножи Z, V, S



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z, V, S			
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль калевки нижний	33.1626.07	152	30 - 50	20	03.412.07.01	3	-	-
Паз под филенку	33.1626.10	164	30 - 50	8-14	S195	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки верхний	33.1626.09	152	30 - 50	20	03.412.09.01	3	-	-
Контрпрофиль нижний	33.1626.02	290	30 - 50	20	33.1626.02.01	3	TS14.20	3
Контрпрофиль верхний	33.1626.08	290	30 - 50	20	33.1626.08.01	3	TS14.20	3
Подторцовка короткого шипа	33.1626.11	193	30 - 50	12	TS12	3	-	-

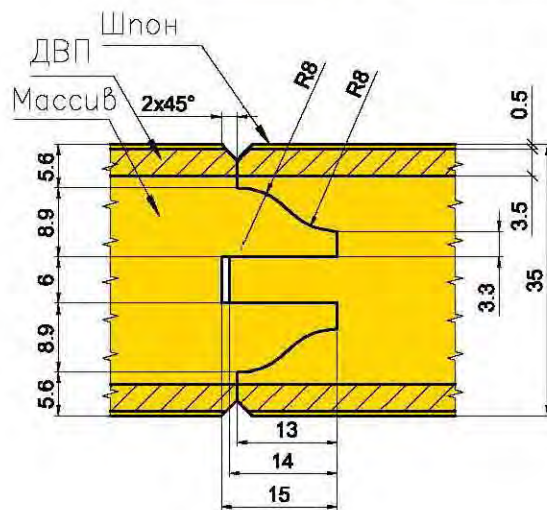
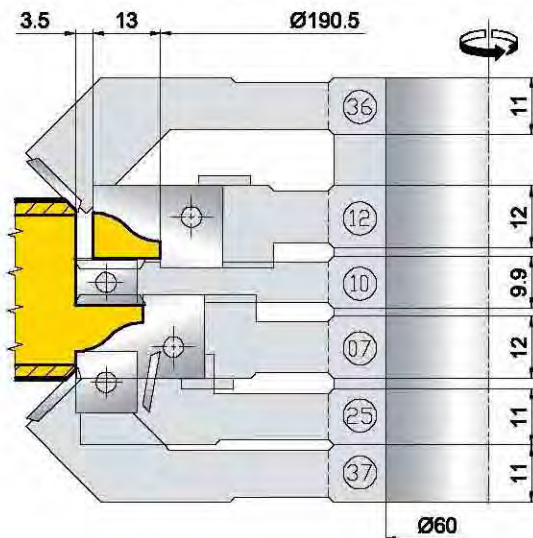
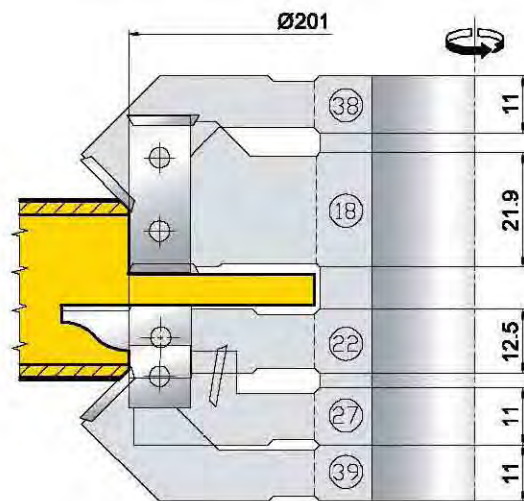
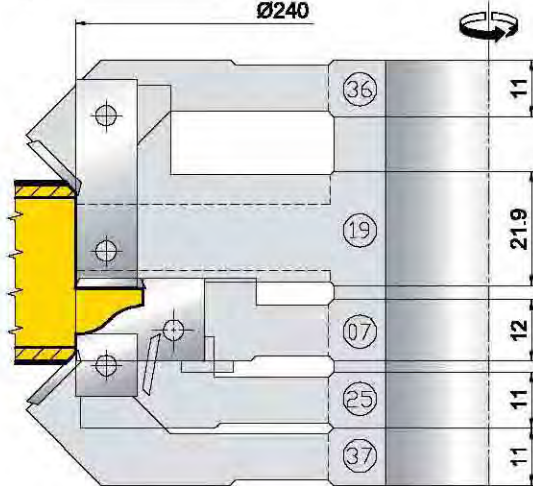
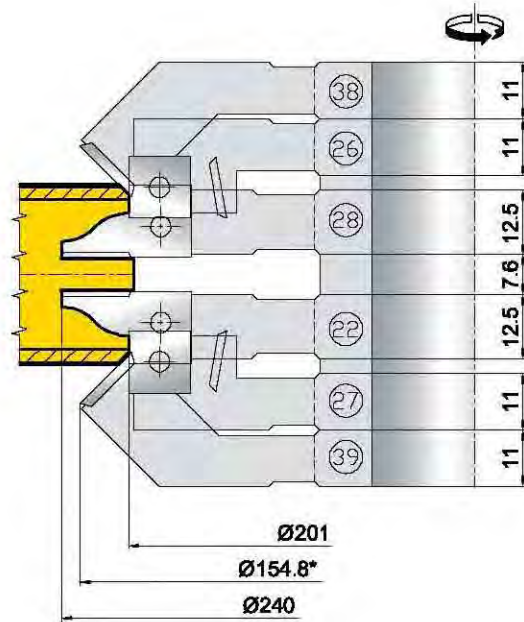
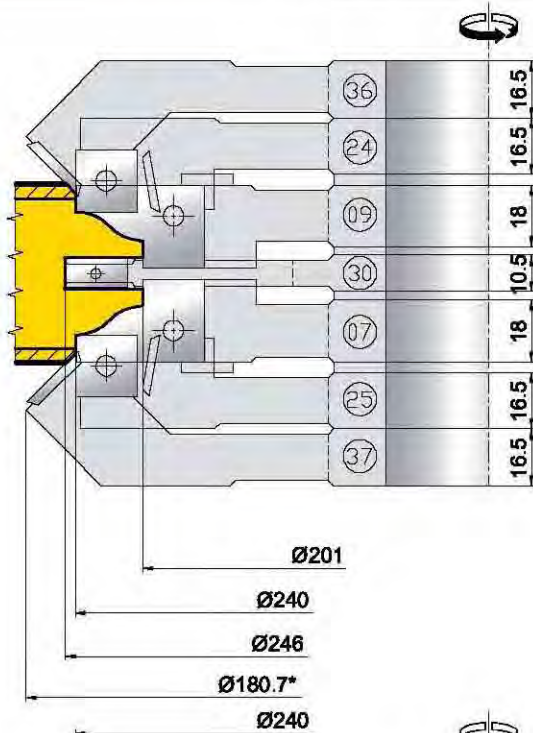
2

03.2945.00

Комплект фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемый по индивидуальному заказу



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

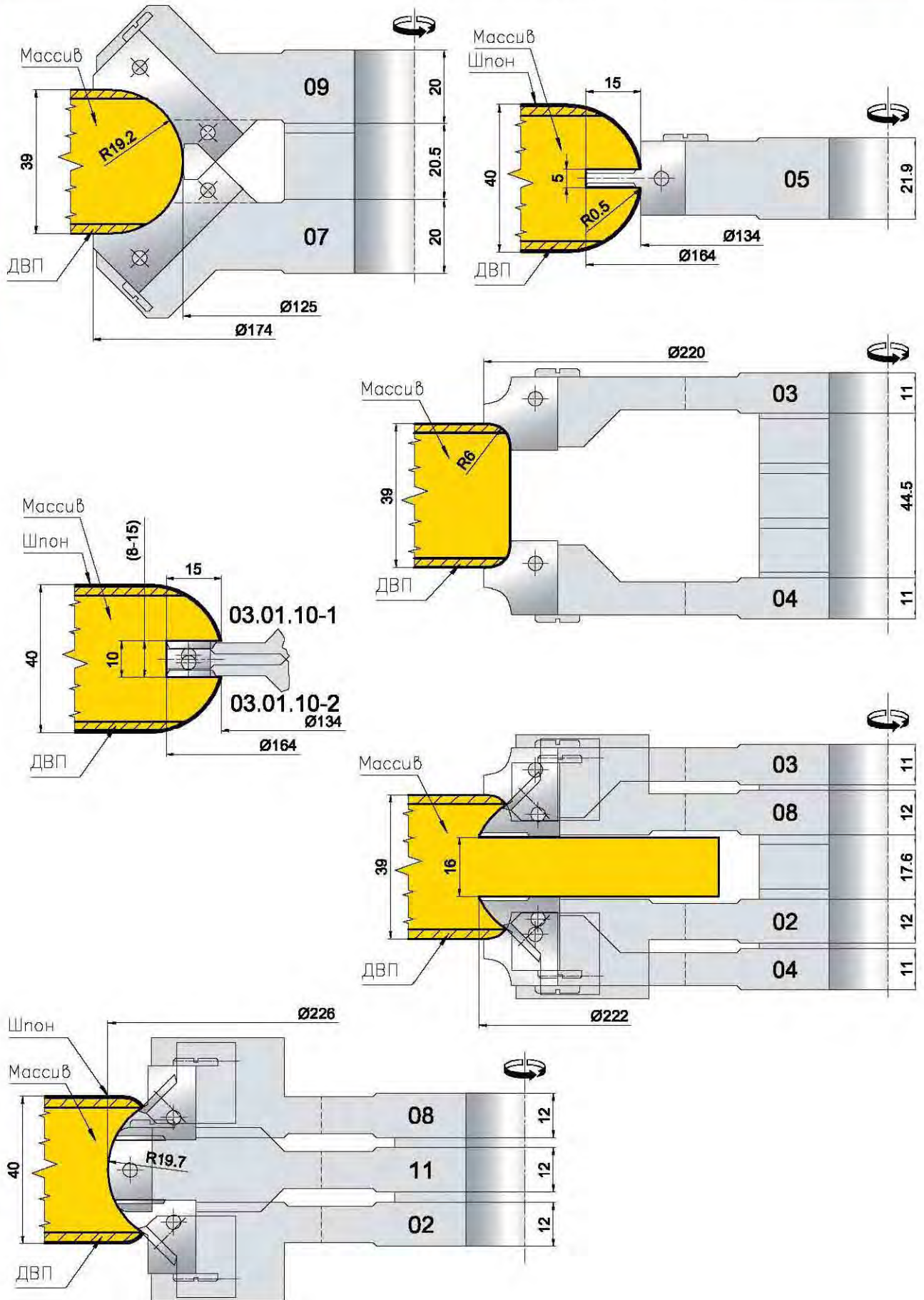


03.2831.00

Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу



2

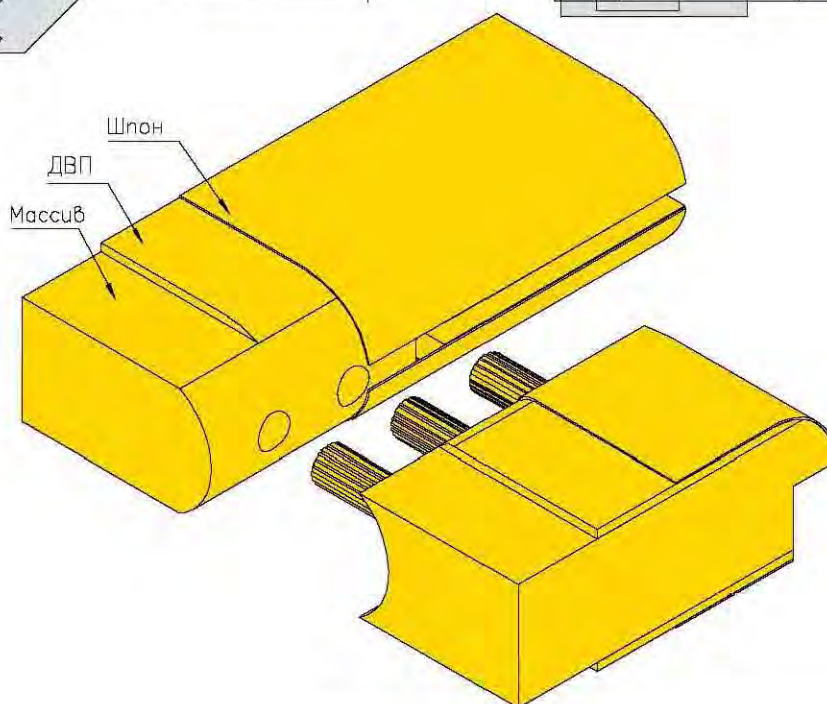
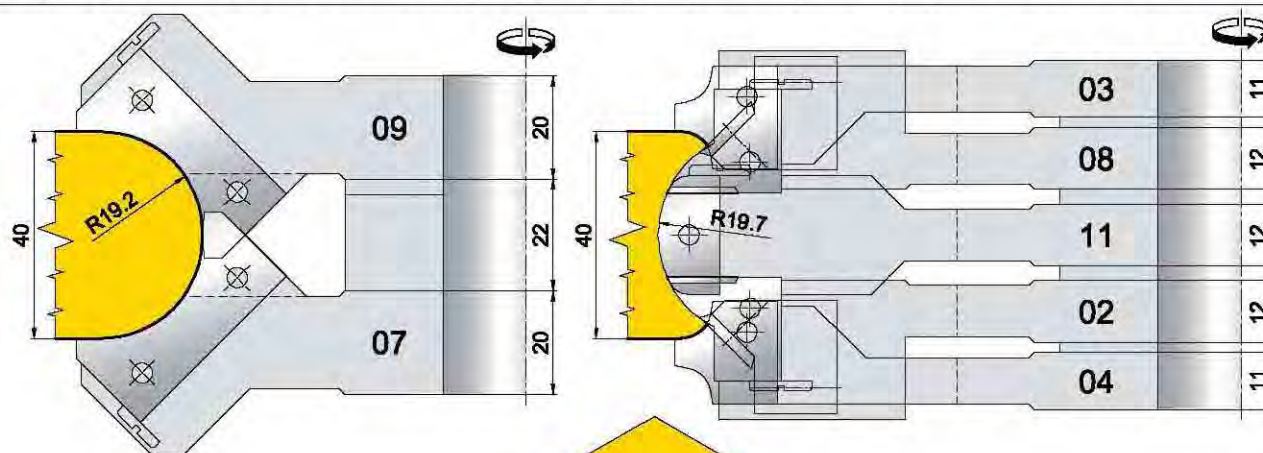


03.2831.00

**Комплект фрез для профилирования стояков и перемычек дверных полотен, изготавливаемый по индивидуальному заказу**

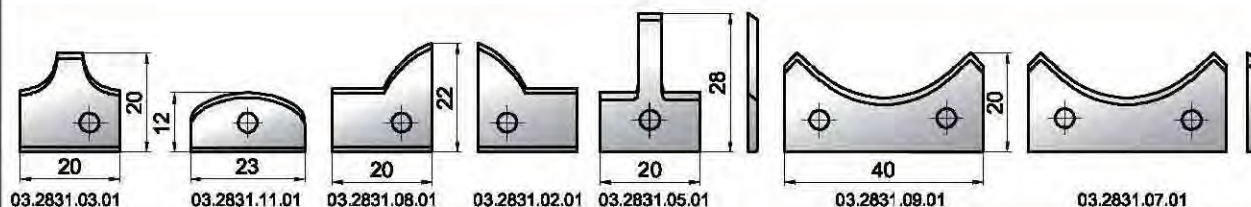


Пример использования комплекта фрез для профилирования деталей дверной обвязки из массива



ДВЕРНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

**Ножи Z, V**



Назначение фрезы	Обознач. фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи					
					Z			V		
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Контрпрофиль нижний	03.2831.02	222	30 - 50	20	03.2831.02.01	3	TS14.20	3	TS14.12	3
Контрпрофиль верхний	03.2831.08	222	30 - 50	20	03.2831.08.01	3	TS14.20	3	TS14.12	3
Радиус R6 калевки верхний	03.2831.03	220	30 - 50	20	03.2831.03.01	3				
Радиус R6 калевки нижний	03.2831.04	220	30 - 50	20	03.2831.03.01	3				
Паз под филленку 5 мм	03.2831.05	164	30 - 50	20	03.2831.05.01	3	TS14.12	3+3	TS14.12	3+3
Профиль калевки нижний	03.2831.07	174	30 - 50	47	03.2831.07.01	3				
Профиль калевки верхний	03.2831.09	174	30 - 50	47	03.2831.09.01	3				
Контрпрофиль средний	03.2831.11	226	30 - 50	23	03.2831.11.01	3				

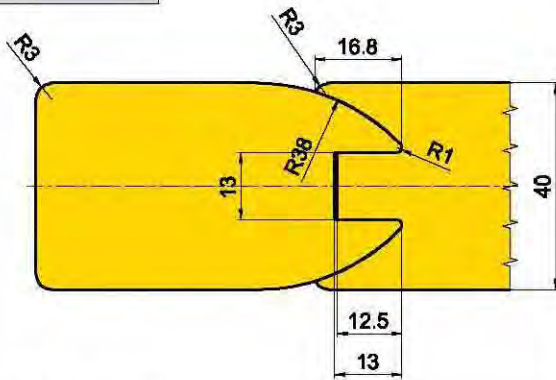
03.XXX  
33.XXX

Комплекты фрез для профилирования стояков  
и перемычек дверных полотен,  
изготавливаемые по индивидуальным заказам

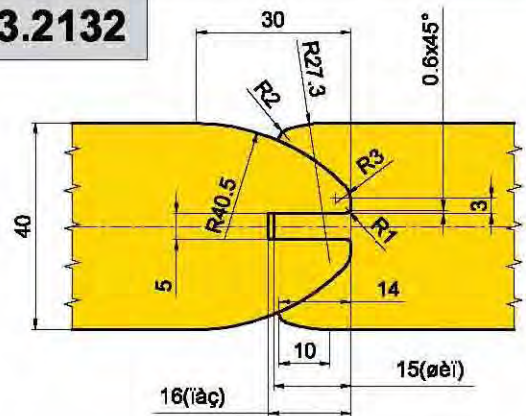


2

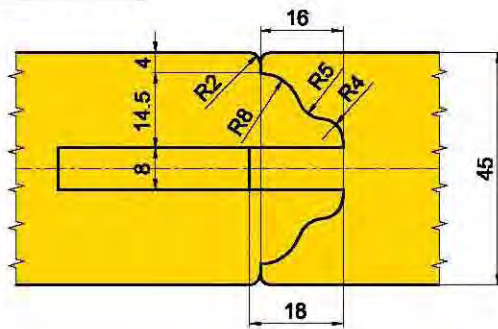
33.2420



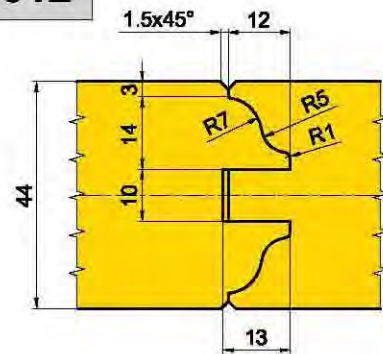
03.2132



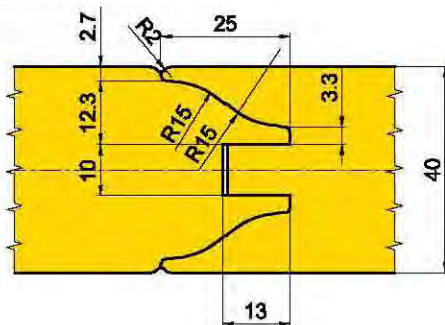
33.1876



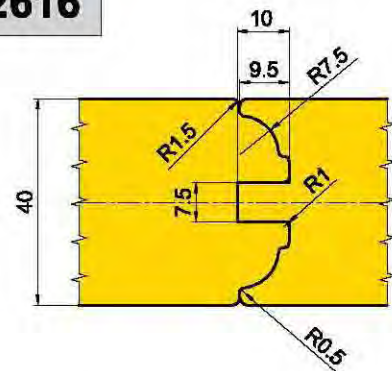
33.2012



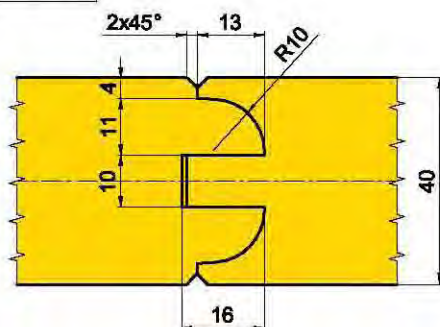
33.624



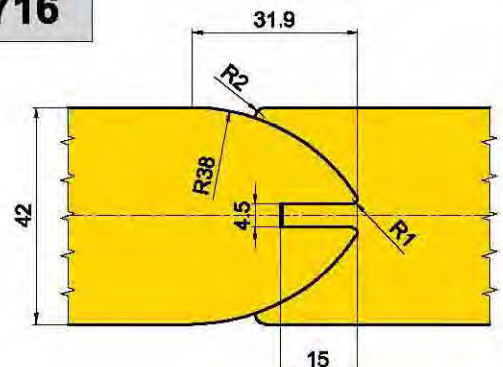
33.2616

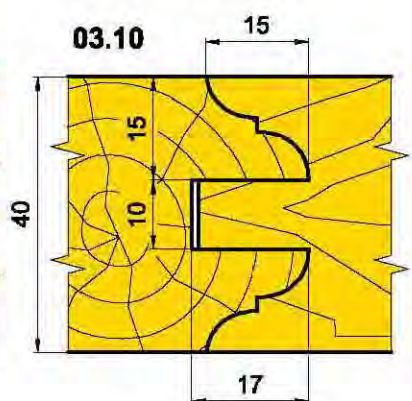
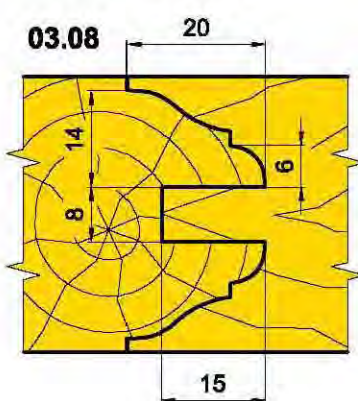
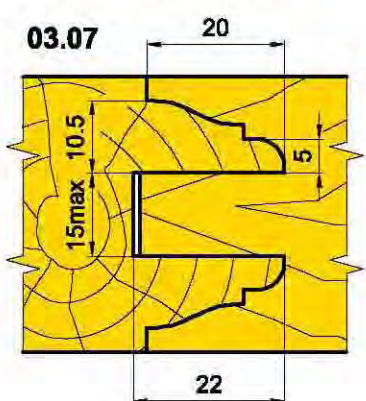
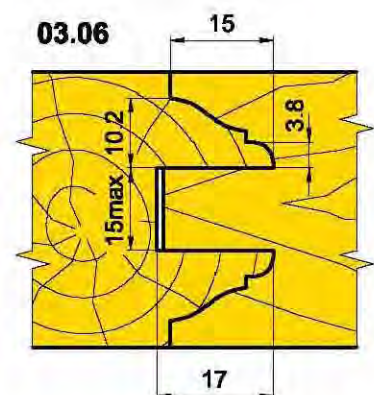
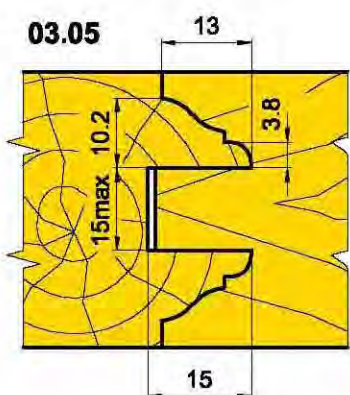
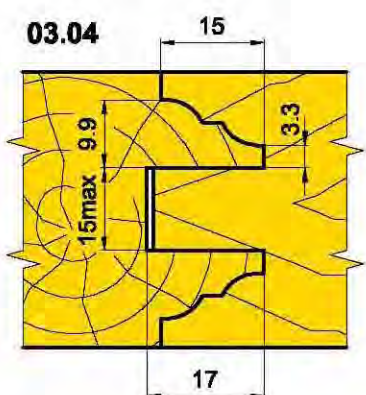
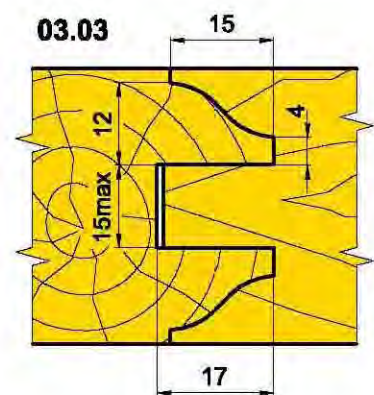
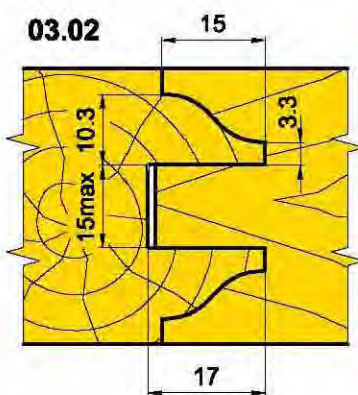
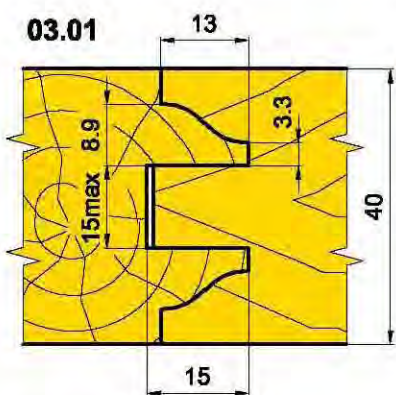


33.676



03.716





**Варианты обработки кромок  
для комплектов 03.01...03.08**

